



POVAZSKÉ STROJÁRNE  
POVAZSKÁ BYSTRICA

[www.JAWA-50.cz](http://www.JAWA-50.cz)

P  
45 11

Jawa  
50

TYP 05

NAVOD NA OBSLUHU

ĽAHKÝ OSKÚTROVANÝ MOTOCYKEL

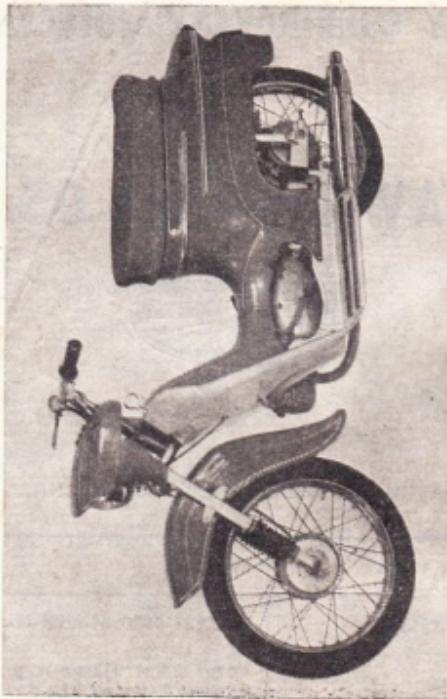
JAWA 50 typ 05



NÁVOD NA OBSLUHU A UDRŽIAVANIE

Obsah valca	49,9 ccm
Max. výkon	3 K pri 6000 ot/min.
Vyrába	Považské strojárne n. p., Považská Bystrica

1962



1. Lahký oskútrovaný motocykel Jawa 50 typ 05.

Lahký oskútrovaný motocykel Jawa 50 typ 05, ktorý ste si zakúpili, prešiel dlhým vývojom cez staršie typy známych motocyklov Jawa 50 — 550 i 555. Pri jeho konštrukcii využili sa bohaté skúsenosti z dlhodobej prevádzky predchádzajúcich typov a zaviedli sa mnohé konštrukčné novinky.

Moderná konštrukcia, zvýšený výkon motora, zlepšené perovanie a dokonale krytie zaručuje Vám spôsahlivú a pohodlnú jazdu a ľahké ovládanie vozidla.

Táto príručka Vám pomôže oboznámiť sa s Vašim strojom, poznat jeho súčasťky a ich činnosť. Poradí Vám, ako robiť údržbu a ako odstrániť prípadné drobné závady. Vo vlastnom záujme dbajte na pokyny uvedené v príručke; zabráňte tak prípadnému poškodeniu Vašho stroja!

Prajeme vám tisíce krásnych a radosných kilometrov s vašim novým motocyklom!

POVAŽSKÉ STROJÁRNE  
NÁRODNÝ PODNIK  
POVAŽSKÁ BYSTRICA

**Upozornenie:** Tento návod na obsluhu nie je smerodajný pre konštrukčné prevedenie a vybavenie motocykla Jawa 50. Vyhradzujeme si všetky zmeny, vyplývajúce z vývoja oproti vyobrazeniam a opisom uvedeným v návode.

## ZOZNAM VYOBRAZENÍ

1. Lehký oskútrovaný motocykel Jawa 50 typ 05.
2. Ovládanie vozidla.
3. Pohľad na zadnú časť stroja.
4. Diagram výkonu N. krútiaceho momentu M a spoľeby S vzhľadom na otáčky.
5. Rozmery vozidla.
6. Rez motorom.
7. Zdroje a spotrebiteľ elektrického prúdu.
8. Schéma el. zapojenia a polohy páčky spínača.
9. Plniaci otvor a kontrolný otvor hladiny oleja a zásuvacia páka pre vodovodových stupňov.
10. Výpustná skrutka oleja.
11. Polohy páčky výpustného kohútka.
12. Mastiaci plán — ľavá strana.
13. Mastiaci plán — pravá strana.
14. Mastenie časti vozidla.
15. Uvoľnenie poistky reťaze.
16. Nastavenie bfzd.
17. Rez ráfikom a pneumatikou — montáž pneumatiky.
18. Montáž pneumatik.
19. Napinanie reťaze.
20. Nastavenie spojky.
21. Rez spojkou.
22. Karburátor s preplavovacím kolíkom a čistič vzduchu.
23. Karburátor 2915 PS a jeho nastavenie.
24. Magneto.
25. Nastavenie predstihu.
26. Čistenie tlmiča výfuku.
27. Záchrat reakcie brzdy zadného kolesa.
28. Rez zadným kolesom.
29. Demontáž predného krytu.
30. Montáž valca.
31. Výmena piestnych krúžkov.
32. Rez zadným teleskopickým tlmičom.
33. Demontáž zadného teleskopického tlmiča.
34. Nastavenie otočnej rukoväti plynu.

## OBSAH

I. Technický opis a jazdný návod	—	—	—	—	—	7
1. Technické údaje	—	—	—	—	—	7
2. Opis oskútrovaného motocykla	—	—	—	—	—	8
3. Opis elektrického zariadenia	—	—	—	—	—	14
4. Zabehávanie nového stroja	—	—	—	—	—	18
5. Jazdný návod	—	—	—	—	—	20
6. Zoznam náradia	—	—	—	—	—	24
II. Údržba	—	—	—	—	—	24
1. Čistenie stroja	—	—	—	—	—	24
2. Mastenie stroja	—	—	—	—	—	25
3. Nastavenie bfzd	—	—	—	—	—	30
4. Pneumatiky	—	—	—	—	—	30
5. Napínanie reťaze	—	—	—	—	—	33
6. Spojka a jej nastavenie	—	—	—	—	—	34
7. Karburátor „Jíkov“ 2915 PS	—	—	—	—	—	36
8. Údržba elektrického zariadenia	—	—	—	—	—	37
9. Dekarbonizácia	—	—	—	—	—	40
10. Prehľadná tabuľka údržby vozidla	—	—	—	—	—	42
III. Demontáže a montáže bez špeciálneho náradia	—	—	—	—	—	44
1. Vybranie predného kolesa	—	—	—	—	—	44
2. Vybratie zadného kolesa	—	—	—	—	—	44
3. Výmena guľkových ložisk kolies	—	—	—	—	—	45
4. Výmena guľkového ložiska reťazového kolesa	—	—	—	—	—	47
5. Odklopenie sedla	—	—	—	—	—	47
6. Demontáže a montáže krytov	—	—	—	—	—	47
7. Sňatie hlavy valca a valca motora	—	—	—	—	—	49
8. Výmena piestnych krúžkov	—	—	—	—	—	50
9. Demontáž svetlometu	—	—	—	—	—	51
10. Demontáž prednej vidlice	—	—	—	—	—	53
11. Zadná kyvná vidlica	—	—	—	—	—	53
12. Teleskopické kvapalinové tlmiče zadného pérovania	—	—	—	—	—	54
13. Výmena ohybného hriadeľa rýchломera	—	—	—	—	—	56
14. Výmena lanka plynu	—	—	—	—	—	57

15. Výmena lanka spojky	—	—	—	58
16. Výmena lanka brzdy	—	—	—	59
17. Vybratie motoru z rámu	—	—	—	59
<b>IV. Tabuľka porúch a ich odstránenie</b>	—	—	61	
Zoznam záručných opravovní n. p. Mototechna				68
Zoznam predajní náhradných dielov	—	—		71

## I. TECHNICKÝ OPIS A JAZDNÝ NÁVOD

### 1. TECHNICKÉ ÚDAJE

Motor — dvojdobý vzduchom chladený

Počet valcov — 1

Vŕtanie — 38 mm

Zdĺž piesta — 44 mm

Obsah valca — 49,9 ccm

Kompresný pomer — 1:7,5

Maximálny výkon motora — 3 K pri 6000 ot/min.

Maximálna hladina hluku — 75 dB

Obsah nádrže paliva — 5,5 l

Maximálna rýchlosť pri zatažení 80 kg — 60 km/hod.

Maximálna stúpavosť pri zatažení 160 kg — 16 %

Váha stroja bez paliva — 65 kg  $\pm$  2 %

Nosnosť — 160 kg

Max. zataženie hriadeľa predného kolesa — 62 kg

Max. zataženie hriadeľa zadného kolesa — 168 kg

Primárny prevod reťazou — ČZ-Favorit 3/8" x 5/8", 44 čl.

Sekundárny prevod reťazou — 12,7 x 5,2; 109 + 1  
článkov

Pomer prevodov:

primárny prevod — 1:2,43 (14/34 zubov)

1. prevodový stupeň — 1:2,94 (14/24 x 14/24)

2. prevodový stupeň — 1:1,54 (20/18 x 14/24)

3. prevodový stupeň — 1:1 (priamy záber)

sekundárny prevod

I II

1:4,23 (13/55) 1:4,58 (12/55)

Celkové prevody: 1. stupeň 1:30,22 1:32,70

2. stupeň 1:15,86 1:17,18

3. stupeň 1:10,28 1:11,13

Vozidlo sa normálne dodáva s 13 zubovým kolesom sekundárneho prevodu (I), ktoré je vhodné hľavne pre jazdu 1 osoby, prípadne i s 12 zubovým kolesom (II), ktoré je vhodné hľavne pri jazde v kopcovitom teréne

a pri obsadení vozidla dvoma osobami. Obidve kolesá sa dodávajú ako náhradné súčiastky.  
Čelusťové brzdy — Ø 125/20 mm  
Karburátor — Jíkov 2915 PS  
Kolesá — rozmery ráfkov — 1,50 A x 16"  
rozmery pneumatik — 2,75 x 16"

## 2. OPIS MOTOCYKLA

**Lahký oskútrovaný motocykel Jawa 50, typ 05** je zdokonalený typ známeho motocykla JAWA 50 typ 555 a je dodávaný v skútrovanom prevedení. Má zvýšený výkon motoru, vyššiu maximálnu rýchlosť, dokonale krytie a pruženie. Je určený pre dopravu jednej alebo dvoch osôb.

Použitý je dvojtaktný spaľovací, vzduchom chladený motor s vratným vylachovaním. V celkovom rozsahu otáčok je vyvážený, jeho hlučnosť nepresahuje hladinu hluku 75 dB.

**Dvojlamelová spojka** pracuje v olejovom kúpeli a tvorí súčasne ozubené koleso primárneho prevodu. Na lamelách je použité korkové obloženie. Spojka je ovládaná pákou na ľavej strane riadičiek.

**Prevodová skriňa** je trojstupňová s posuvnými kolesami a tvorí jeden celok, s motorovou skriňou. Prenos s kľukového hriadeľa na spojku prenáša sa pri-márnou refazou, ktorá je úplne zakrytá ľavým vekom motorovej skrine a behá v olejovom kúpeli. Prenos sily od prevodovej skrine a beha v olejovom kúpeli. Prenos sily sekundárnej refazou na zadné koleso sa prenáša čiastočne chránená krytom refaze. Nožné zasúvanie prevodových stupňov prevádzka sa pákou na ľavej strane motoru. Motor sa štartuje štartovacou pákou na pravej strane motoru nohou.

**Karburátor Jíkov 2915 PS** je upevnený nad valcom motoru na sacom hridle. Na difúzere karburátora, ktorý má priemer 15 mm, navázuje veľký delený tlmič sania, ktorý je súčasne i čističom vzduchu. Správnemu na-

staveniu karburátora zodpovedá hlavná dýza 60. Poloha ihly šupátku — druhý zárez zhora. Šupátko karburátora je ovládané lankom a otočnou rukoväťou na pravej strane riadičiek. Celé nasávanie zariadenie s karburátorom, schránkou náradia a súčasne i rámovou rúrkou zakrýva odnímateľný, uzamykateľný plechový predný kryt.

**Tlmič výfuku** je modernej konštrukcie cigarového tvaru, ľahko rozoberateľný s vyberateľnou vložkou a zaručuje účinné tlmenie hluku motora pri nezníženom výkone.

**Kolesá** sú vpredu i vzadu rovnaké a vzájomne vymeniteľné. Kolesá majú celonábojové bubny a oceľový ráfik priemeru 16". Sú ľahko vyňateľné po uvoľnení matice a vysunutí hriadeľa. Zadné koleso sa dá vyňať bez rozpinania refaze.

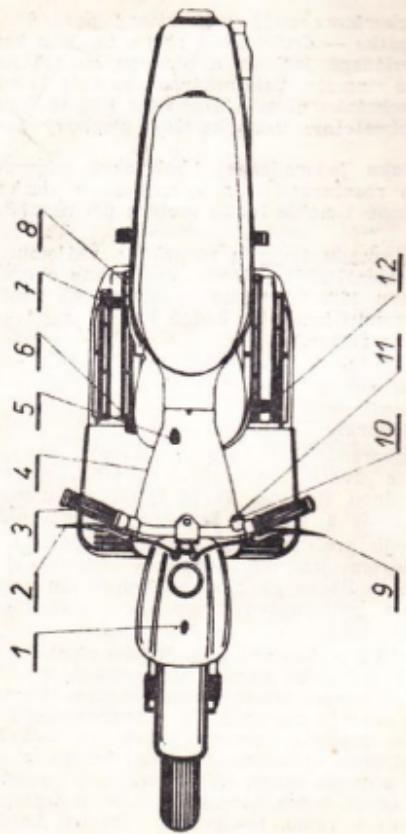
**Zadná brzda** je ovláданá pravou nohou a predná brzda pravou rukou. Obidve sú veľmi účinné a spoľahlivé. Celonábojové hliníkové brzdové bubny zabezpečujú dokonale chladenie.

Rám je otvorený (bez hornej rámovej rúrky), pozostávajúci z dvoch zvarovaných profilových rúrok s kvynou zadnou vidlicou. Tento typ rámu umožňuje ľahké nastúpenie a jazdu i ženám v bežnom obleku.

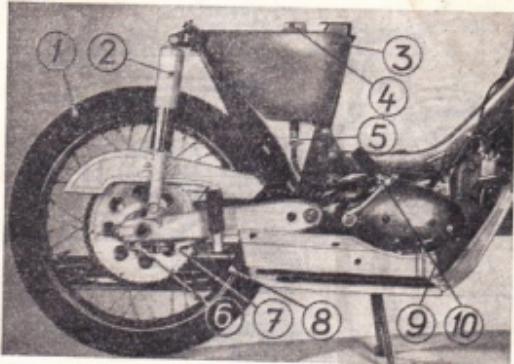
**Dvojsedlo** je profilované s latexovou vložkou. Poskytuje obidvom jazdcom pohodlné sedenie aj pri dlhšej jazde. Sedlo sa dá odklopiť uchytením za jeho zadnú časť a potiahnut smerom hore. Pod ním je pripevnená hustilka.

**Palivovalá nádrž** je lisovaná z oceľového plechu a zavoraná. Jej obsah je 5,5 litra. Umiestnená je v zadnom kryte a jej nalievaci otvor je pod sedlom. Výpustný kohút je na pravej strane nádrže v spodnej časti a je zariadený na použitie rezervy paliva cca 3/4 litra. Nádrž je opatrená uzáverom z umelej hmoty.

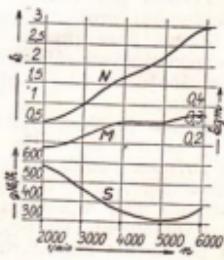
**Stupačky** sú plošinové. Vychádzajú z predného ochranného krytu a ich nosník je upevnený pomocou skrutiek pevne k rámu. Ich poloha vyhovuje každému



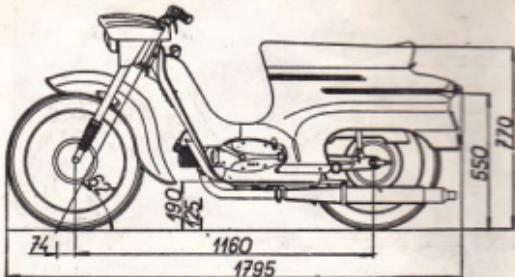
2. Ovládanie vozidla. 1. Spínacia skrinka, — 2. Páčka prednej brzdy, — 3. otočná rukoväť plynu, — 4. Frekvenčnici karburátora kolik, — 5. Zamok, — 6. Páčka nožnej brzdy, — 7. Startovacia páka, — 8. Výpustný kohút, — 9. Páčka spojky, — 10. Tlačítko bzučiaka, — 11. Prepinač svetiel, — 12. Zasúvacia páka.



3. Lahký oskútrovaný motocykel Jawa 50 typ 05 — pohľad na zadnú časť stroja. 1. Zadné koleso, — 2. Teleskopický tlmič, — 3. Palivová nádrž, — 4. Uzáver palivovej nádrže, — 5. Výpustný kohút, — 6. Náhon rýchlomeru, — 7. Ohybný hriadeľ rýchlomeru, — 8. Sekundárna reťaz, — 9. Motor, — 10. Startovacia páka.



4. Diagram výkonu N, krútiaceho momentu M a spotreby S vzhľadom na otáčky.



5. Rozmery vozidla.

jazdcovi. Zadné stupačky sú sklopné a upevnené na rameňach zadnej kyvnej vidlice.

**Predný štit** je lisovaný z oceľového plechu. Je upevnený v hornej časti troma skrutkami k rámu a v dolnej časti k plošinovým stupačkám. Veľmi dobre chráni spred nohy jazdca pred nepriaznivým počasím a vetrom. Motor, zadná časť rámu a zadné koleso sú kryté plechovým zadným krytom.

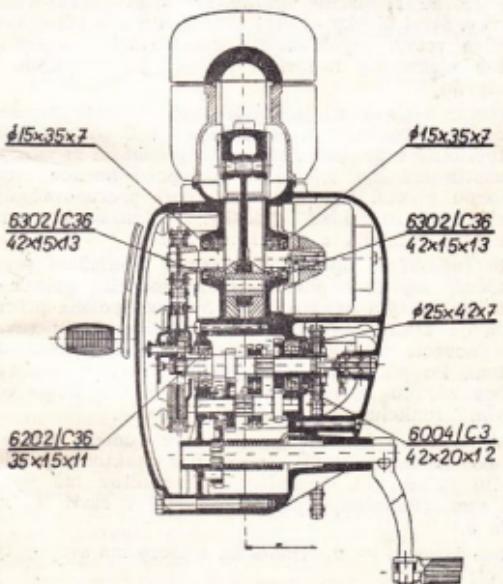
**Predné perovanie** — teleskopická vidlica s dvoma oceľovými pružinami so zdvihom 90 mm.

**Zadné perovanie** — kyvná vidlica, odpružená dvoma teleskopickými elementami s hydraulickým tlmením umožňujúcim zdvih osi zadného kolesa v zvislom smere 85 mm.

**Stojan** je sklopný dvojstranný, upevnený na motorovej skrini. Zaručuje motocyklu stabilitu na pevnom a rovnom podklade. Nie je dimenzovaný pre zataženie jazdcom. Ak je motocykel postavený na stojane, nesedáme naň a neštartujeme motor.

**Rýchlosmer**: Motocykel je vybavený rýchlosmerom s počítačom kilometrov. Rýchlosmer je uložený v kryte

svetlometu. Má priemer skrinky 48 mm. Prenos pohybu od náhonovej skrinky, umiestnej na osi zadného kolesa, sprostredkováva ohybný hriadeľ uložený v oceľovom puzdre.



6. Rez motorem.

### 3. OPIS ELEKTRICKÉHO ZARIADENIA

Magneto, použité na motocykli, je v podstate malý striedavý generátor, v ktorom sa trvalý magnet, lečmo uložený na kľukovom hriadele, otáča v statore. Výkon magnetu je 20 W pri napäti 6 V. Z cievok statora sa odoberá elektrický prúd pre zapálovanie a svetlo. Vinutie je dvojfázové s ôsmimi cievkami. Prúd, indukovany v štyroch cievkach jednej fázy, napája cez prerušovač primárne vinutie samostatnej zapálovacej cievky. Štyri cievky druhej fázy slúžia ako zdroj svetla. Obidve vetvy, zapálovacia i osvetľovacia, sú od seba úplne elektricky nezávislé a teda sa navzájom neovplyvňujú.

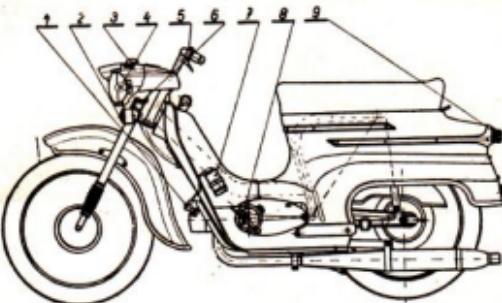
Stator s cievkami je pritiahnutý k motorovej skrini dvoma príchytkami a skrutkami M 5. Ako celok je natočiteľný o 20° pre nastavenie predstihu zapálovania. Predstih má byť 2,7 až 3 mm pred hornou mŕtvou polohou piesta. Veko statora tvorí prerušovač úplného (skladá sa: zo základnej dosky, kondenzátora, pevného kontaktu, vahadla a mastičnej plsti).

Prerušovačom úplným sa nesmie v nijakom prípade natáčať, aby sa neposunovalo magnetické pole a nezhoršila sa tým kvalita iskry. Správna poloha prerušovača je stanovená pri nastavení magnetu v tovární. Upevňovacie skrutky prerušovača úplného sú zaistené lakom. Po porušení zaistovacieho laku nepreberá výrobca záruku za prípadné poškodenie, spálenie alebo chybnú funkciu elektrického zariadenia.

Vzdialenosť dotykov prerušovača (odtrh) nastavuje sa posunutím doštičky s pevným kontaktom oproti váhadlu (kladivku). Vzdialenosť kontaktov má byť asi 0,4 mm. (Podrobny opis je uvedený v časti II., kapitola 8.)

**Svorkovnica** — upevnená na statore má svorky tých-to čísel:

- „15“ — na pripojenie kábla zapálovacej cievky,
- „55“ — na pripojenie kábla spinača svetiel.



7. Zdroje a spotrebice elektrického prúdu. 1. Zapálovacia sviečka, — 2. Bzučiak, — 3. Spinač svetiel a zapálovania, — 4. Svetlomet, — 5. Prepinač svetiel a tlačítka bzučiaka, — 6. Tlmička, — 7. Zapálovacia cievka, — 8. Magneto (na pravej strane), — 9. Koncové svetlo.

Rotor je nasadený na kuželi kľukového hriadeľa (poloha je udaná malým člpkom) a pritiahnutý skrutkou M 5x55 so šesthrannou hlavou a zárezom. Skrutka upevňuje súčasne vačku.

**Upozornenie:** Pri snati statora treba ihneď na rotor navlieť pomocný krúžok z oceľového plechu, aby ne nastalo odmagnetovanie trvalého magnetu.

**Spinač svetiel a zapálovania** je umiestený vo svetlomete a má tri polohy, dané nastavením páčky (obr. 8).

**Prepinač svetiel**, v ktorom je tiež umiestené tlačidlo bzučiaka, je upevnený na ľavom riadiidle. Prepinačom sa mení diaľkové svetlo na tlmené a opačne.

**Zapálovacia cievka 6 V** je pripojená na ráme stroja. Transformuje napätie 6 V na vysoké napätie, potrebné na preskočenie iskry na kontaktoch zapálovacej sviečky.

Použitá je zapaľovacia sviečka PAL 14 — 7 RZ s odrušovacím odporom. Pri použíti iného typu sviečky bez odrušovacieho odporu potrebné je použiť kábelovú koncovku s odrušovacím odporom.

Svetlomet priemeru 110 mm s dvojvláknovou žiarovkou 6 V — 15/15 W, ktorá je ovládaná prepinačom poskytuje diaľkové a tlmené svetlo. Smer správneho a účinného osvetľovania vozidla sa dá skontrolovať na osvetlení zvislej steny, vzdialenej od svetlometu 10 m, ktorej vo výške stredu svetlometu (nad zemou) nakreslime vodorovnú priamku.

Tlmené svetlo (stretávanie svetla) — vrchol rozhrania svetla a tmy sa musí pohybovať v rozmedzí 10 až 16 cm pod vodorovnou priamkou.

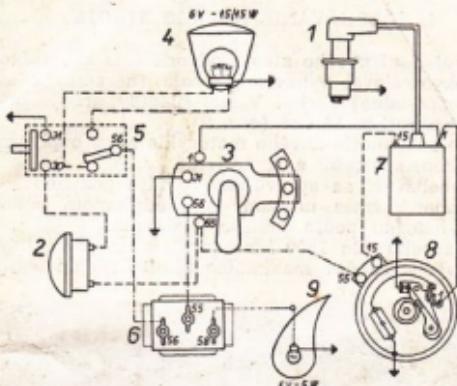
Diaľkové svetlo — stredné lúče diaľkového svetla majú dopadat na stenu najviac 5 cm nad priamkou a najmenej 10 cm pod touto priamkou. Vo vodorovnom smere sa zoradi svetlomet podľa stredného lúca, ktorý musí ležať v osi stroja. Kontrola sa robi na rovine pri pneumatikách nahustených podľa predpisu a pri zafázení vozidla vodičom. Smer správneho osvetlenia nastavujeme skrútkou umiestenou navrchu svetlometu.

Koncové svetlo má sufítovú žiarovku 6 V, 5 W.

**Upozornenie.** Pri použíti žiaroviek iných hodnôt hrozí im preplálenie alebo nedožeravenie.

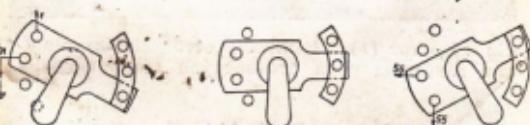
Tlmička je namontovaná na vnútorenej strane krytu svetlometu. Zamedzuje prepaľovanie žiaroviek v svetlomete a v kocovom svetle pri vyradení niektoréj z týchto žiaroviek.

Bzučiak na striedavý prúd je zapojený na svorku „55“ spínača a cez tlačidlo je spojený s kostrou. Je umiestený vpredu medzi teleskopmi. Pri zapojených svetlach následkom poklesu napätia bzučiak nesignalizuje. Preto výstražné znamenie treba dávať prepínáním svetiel (blendovaním).



#### Káble:

- |      |         |
|------|---------|
| —    | čierny  |
| ---  | zelený  |
| ---- | modrý   |
| ---- | červený |
| ---- | biely   |
| ---- | žltý    |



A) zastavenie stroja    B) jazda cez deň    C) jazda v noci

8. Schéma elektrického zapojenia a polohy páčky spínača svetiel.

#### 4. ZABEHÁVANIE NOVÉHO STROJA

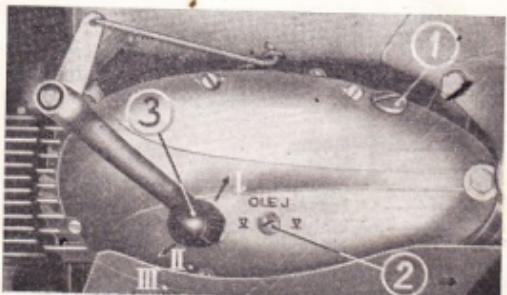
Pri preberaní nového stroja odporúčame zákazníkovi, aby prekontroloval vybavenie stroja (náradie) a stav oleja v prevodnej skrini. Výšku hladiny určuje otvor uzavretý skrutkou M 6x8 (obr. 9).

Riadne zabehnutie nového motocykla silne ovplyvňuje jeho výkon, spotrebú a trvanlivosť.

Pri zabehaní sa spravujeme týmito pokynmi:

a) Pohonného zmesi miešame v predpísanom pomere oleja a benzínu podľa tabuľky mastenia.

b) V zábehu (do 1500 km) jazdime do jednotlivých prevodových stupňov maximálne týmito rýchlosťami:



9. Plniaci otvor (1) a kontrolný otvor hladiny oleja (2) a zasúvacia páka prevodových stupňov (3).

I. prevodový stupeň — 12 km/hod.

II. prevodový stupeň — 22 km/hod.

III. prevodový stupeň — 35 km/hod.

Na prvom prevodovom stupňu nejazdime zbytočne dlho. Najmenej prvých 600 km môže jazdiť na vozidle len 1 osoba.

c) Pri dĺhych jazdách bez zastavenia odporúčame motor chladiť občasným vypnutím zapalovania a pridaním plynu (hlavne pri jazde z kopca).

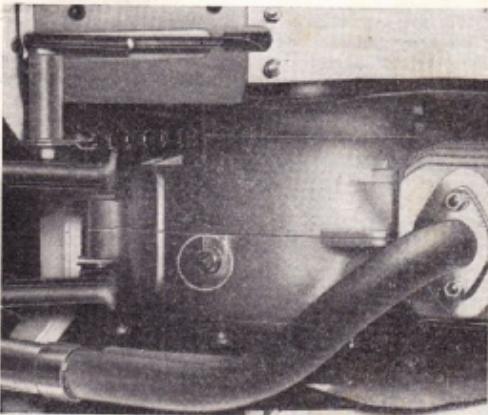
d) Pri zastavení necháme motor bežať na volnoběžných otáčkach.

e) Nejazdíme zbytočne dlho na prvy a druhý prevodový stupeň. Pri jazde do kopca včas zasúvame nižší prevodový stupeň.

f) Občas prekontrolujeme dotiahnutie všetkých skrutiek a matic i u lúčov kolies.

g) Po ubehnutí 500 km vypustíme olej z prevodovej skrine. Vypláchneme ju vyplachovacím olejom a znova naplníme (viď časť II, kapitola 2).

h) Druhý raz vymieňame olej po ubehnutí 3000 km.



10. Výpustná skrutka oleja.

## 5. JAZDOVÝ NÁVOD

### A. Pred jazdou sa presvedčíme:

1. či je v nádrži palivo. (Uzáver sa otvára otáčaním vľavo. Pohonná zmes miešaná ako uvedené v tabuľke mastenia. Nádrž plníme cez lievú opatrený sitom.

2. o správnej činnosti bŕzd, svetiel a bzučlaka;

3. či máme so sebou: náhradné diely (duše, zapalovaciu sviečku, žiarovky), náradie (hustilku a kľúče), zdravotnícke prostriedky (obväz a dezinfekciu).

4. o nahostení pneumatík (majú mat: predná 1,5 atm. zadná 1,9 atm).

5. či je zasunutý neutrál.

### B. Spustenie motoru

1. Otvorime výpustný kohút palivovej nádrže cez otvor na pravej strane zadného krytu (obr. 11).

2. Preplavime karburátor stlačením preplavovacieho kolíka cez otvor na pravej strane predného krytu (obr. 22).



11. Polohy páčky výpustného kohúta A) hlavný prívod paliva, B) rezervný prívod paliva, C) prívod paliva uzavretý.

3. Páčku spínača zaväzovania v kryte svetlometu zasuňeme do strednej plochy (obr. 8).

4. Zošliapnutím štartovacej páky (v smere jazdy) spustíme motor.

Ak sa u motocykla Jawa 50 stlačí páčka spojky pred naštartovaním, pri štartovaní spojka preklzuje. Preto pred naštartovaním a pri štartovaní motora sa páčka spojky nemá zbytočne stláčať. Keď sme páčku na hodou stlačili, potom motor naštartujeme roztlačením vozidla.

### C. Jazda

Rozjazdenie. Pri zasúvaní I. prevodového stupňa stlačíme páčku spojky. Spičkou ľavej nohy jemne zdvihнемe zasúvaču páku prevodových stupňov až k hornému dorazu a súčasne so strojom mierne pochneme, až sa nán zasunie I. prevodový stupeň, (obr. 9). Za súčasného pridávania plynu pomaly a plynule uvoľňujeme páčku spojky (najmä v druhej polovici zdvihu, keď motor už zaberá), aby rozbiehanie bolo rovnomenné. Pr. rýchlosť nad 12 km/hod. stlačíme páčku spojky a súčasne uberieme plyn. Spičkou ľavej nohy stlačíme zasúvaciu páku až k dolnému dorazu a uvoľníme ju. Tým máme zasunutý II. prevodový stupeň. Rýchle povolíme páčku spojky a potom pridáme plyn.

Pri dosiahnutí rýchlosť nad 25 km/hod. zasuňeme obdobným spôsobom tretí prevodový stupeň.

Pri manipulácii so zasúvacou pákou nepoužívame veľkej sily, aby nedošlo k poškodeniu prevodového mechanizmu a ohnutiu zasúvacej páky.

Pri jednotlivých prevodových stupňoch je možno používať tieto rýchlosťi:

I. prevodový stupeň — 0 — 20 km/hod.

II. prevodový stupeň — 12 — 38 km/hod.

III. prevodový stupeň — nad 25 km/hod.

Najhospodárnejšie a najvhodnejšie je však používať tieto stredné hodnoty rýchlosťi:

I. prevodový stupeň — 9 — 16 km/hod.

II. prevodový stupeň — 17 — 30 km/hod.

III. prevodový stupeň — 30 — 45 km/hod.

Jazda do kopca. Ak motor stráža pri 3. prevodovom stupni za jazdy do kopca otáčky treba zasuhúť nižší prevodový stupeň. Toto spätné zasunutie vykonáme pri vypnutej spojke a privreton plynne zodvihnutím zasívacej páky smerom hore. Zaúvanie nižších prevodových stupňov treba robiť rýciejšie ako zasúvanie vyšších, pretože po vypnutí spojky v kopci stráča motocykel rýchlosť.

Prvú rýchlosť zasúvame rovnakým spôsobom.

Pri menení prevodu si treba uvelomiť: po zasunutí vyššieho prevodového stupňa pracuj motor na nižších otáčkach ako predtým. Pri väčšom zatažení motora keď klesajú otáčky nesnažíme sa tieto zvýšiť tým, že stláčaním páčky spojky necháme spojku preklzovať. Pri preklzovaní spojky sa lamely tremi silne zahriejvajú a môže dôjsť k ich spáleniu.

Brzdenie: Pri jazde z kopca alebo keď chceme zastaviť (zmierniť rýchlosť) použijeme brzdu. Za súčasného ubratia plynu zošliapneme naprav zadnú brzdu a až potom použijeme prednú brzdu. Pokiaľ to situácia dovoluje, brzdíme opatrnne a postupne, pretože energetické zadržanie privádzá kolesá do šnyku.

Zvlášť opatrnne treba brzdiť na klzkom teréne a na rozhrani bezprášnych a prašných vozoviek.

Zastavenie: Pri zastavovaní uberieť plyn, stlačime páčku spojky, zabrzdime a zasunieme neutrálneho polohu medzi prvym a druhým prevodovým stupňom. To dosiahneme polovičným zošliapnutím (nadvihnutím) zasívacej páky, než akého treba na zasunutie prevodu. Motor zastavíme otočením páčky spínača vľavo (obr. 8). Po zastavení nezabudnite uzavriť privod paliva (obr. 11). Pri ukončení dennej jazdy necháme motor bežať po uzavretí privodu paliva v miernych otáčkach tak dlho, až sa palivo v karburátore spotrebuje. Olej obsiahnutý v pohonnej zmesi, sa v klude stroja v karburátore usadzuje a môže upchat dýzu.

Jazda v noci: Pri jazde za tmy (v hmle) zapojíme svetlomet a koncové svetlo otočením páčky spínača vправo (obr. 8). Diaľkové a tlmené svetlo prepíname páčkou prepínača na lavom riadiidle.

#### D. Predchádzanie poruchám

Pri nedodržiavaní pokynov pre zábeh i ďalšie používanie vozidla môže dôjsť k jeho poškodeniu. Najčastejšou závadou nesprávne vykonávaného zábehu je zapečenie piestnych krúžkov v drážkach, čo má za následok zníženie výkonu motora, prípadne i zadrenie piesta.

Často nedôjde ani k zjavnému defektu, ale zly zábeh sa prejaví väčším opotrebovaním súčiastok a v podstatnom zvýšením spotreby paliva.

Zadretie piesta býva zavinene prehriatím motora, ktoré je pravidelne sprevádzané charakteristickým jemným zvonením motora. Ak začujeme tento zvuk, musíme začaľovať ihneď vypnúť, aby sa motor čerstvou nezapálenou zmesou ochladil.

V prípade, keď pocítujeme, že motor prestáva tahat, je to taktiež príznakom zadierania, treba vypnúť spojku a zastaviť. V prípade zadretia piesta necháme motor vychladnúť a pokúsim sa ho opäť naštartovať. Po návratre skontrolujeme stav piesta, piestnych krúžkov a vnútrajšok valca. Ak vyžaduje opravu, vždy ju po-necháme odbornej dielni.

Motoru škodi, keď ho necháme dlho bežať na vysokých otáčkach na mieste, lebo nie je chladenie ako pri jazde. Nenechávame zbytočne dlho vypnutú spojku, lebo korkové vložky lamely by sa rýchle opotrebovali. Pri jazde do kopca nepomáham nikdy motoru tým, že necháme spojku „preklzovať“ ale včas zasunieme nižší prevodový stupeň. Na tento však nejazdíme zbytočne dlho.

## 6. ZOZNAM NÁRADIA POTREBNÉHO PRE ÚDRŽBU A MONTÁŽ LAHKÉHO MOTOCYKLA TYPU 05

- |  |                                 |
|--|---------------------------------|
| 1. Obal                                | 7. Mierka odtrhu                |
| 2. Otvorený kľúč rúrkovy<br>14/17      | 8. Skrutkovač 3 mm              |
| 3. Otvorený kľúč oboj-<br>stránný 9/10 | 9. Montovacie páky              |
| 4. Kľúč rúrkovy 10                     | 10. Hustilka                    |
| 5. Rukoväť Ø 5                         | 11. Hadička                     |
| 6. Kľúč kombinovaný<br>32/27           | 12. Kľúč sviečky                |
|  | 13. Dvojstranný skrutko-<br>vač |

Hustilka je uložená pod sedlom. Ostatné náradie je uložené v schránke umiestenej na ráme pod plechovým krytom. Kryt je uzamykatelný. Kľúč pri namontovanom, kryte nenechávame v zámku, aby sme ho nezložili náhodne pri prekračovaní nohou.

## II. ÚDRŽBA

### 1. ČIŠTENIE STROJA

Jednoduchá hladká linia stroja umožňuje ľahké čistenie motocykla. Stroj umývame vodou, najlepšie spongiou. Časti, znečistené olejom a prachom, umývame petrolejom. Pri umytí stroja dbáme, aby voda nevnikala do karburátora, svetlometu a bŕzd.

Chrómované a lakovanej časti usušíme a vyleštíme fланelom alebo jelenou kožou. Lakované časti odporúčame občas leštiť leštiačom pastou na laky. Vodu po jeho zahriati sa voda vyparí.

**Poznámka.** Benzín, petrolej a olej rozpúšťajú gumené pneumatiky, rukoväťe riadiadiel, návlečky pák, gumové

bloky zadnej kynej vidlice a gumu na podlahách). Preto tieto súčiastky chránime pred stykom s uvedenými kvapalinami.

### 2. MASTENIE STROJA

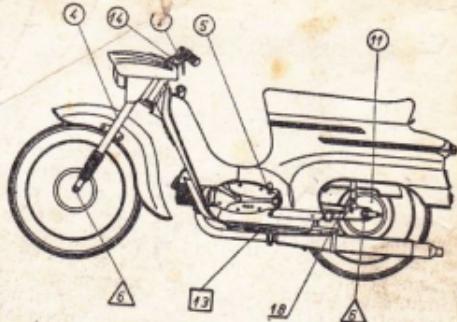
Mastenie prevádzkame podľa tabuľky mastenia. Motor je mastený samočinné pridaním automobilového oleja do benzínu v pomere podľa uvedenia v tabuľke.

Prevodovú skriňu kontrolujeme a podľa potreby doplname olejom každých 1000 km až po kontrolný otvor na lavom veku. Všetok olej vymieľame po ubehnutí počtu km, ako je uvedené v tabuľke mastenia, po jazde, keď je motor i olej teply. Starý olej vypustíme vypúšťacím otvorm na spodnej strane motoru. Plniacim otvorm (obr. 9) nalejeme do prevodovej skrine asi 400 ccm vyplavovacieho oleja (OL-B2) a necháme motor bežať asi 10 minút na malých otáčkach (prejdeme malú vzdialenosť). Vystrídamo zasunutie všetkých prevodových stupňov. Preplakovací olej potom vypustíme do čisťej nádoby, necháme ustáť a čistý diel oleja môžeme nabudúce použiť znova. Nový olej nalevame po utiahnutí vypúšťacej skrutky tak dlho, až začne vytiekať kontrolným otvorm na lavom veku (asi 450 ccm). Pri zatváraní plniaceho a kontrolného otvora nesmieme zabudnúť podložiť tesnenie k príslušným skrutkám.

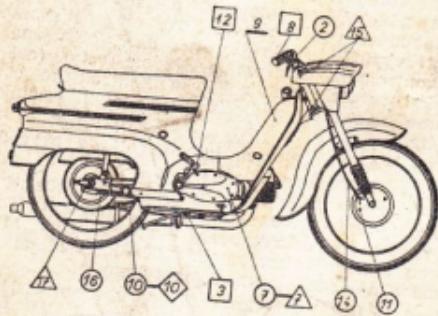
Spojka beží v olejovom kúpeli (olej z prevodovej skrine).

Teleskopické vidlice mastíme vždy po ubehnutí 1000 km tukom, zriedeným olejom, ktorý dostaneme do ramien vidlice po odskrutkovaní dvoch skrutiek M 6×5 pomocou tlakovéj maznice. Po 5000 km vidlicu rozoberieme a dôkladne premastíme tukom.

Kolesá (ložiská) mastíme vždy po ubehnutí 2.500 km. Kolesá rozoberieme (viď časť III. kap. 3., 4), ložiská umyjeme v čistiacom benzíne, vysušíme a potom vlast-



12. Mastiaci plán — ľavá strana.



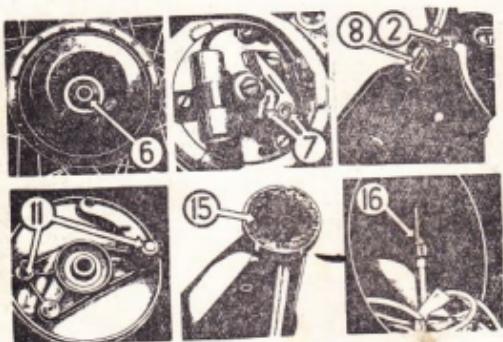
13. Mastiaci plán — pravá strana.

Tabuľka masterla

Po ubehnuti každých *** km	O	◊	□	△
	Prevedový olej PP7		Mastiaci tuk A 00	Mastiaci tuk AV 2
			Miesto mastenia	
900 – 1000	2 Čap rukoväť pištoľ 5 Rúčikovacia skriňa (čiernohnievaná) 10 Sekundárna refaz — primasenie	3 Čap nožnej brady 4 Teleskopická vidlica		
2400 – 2600	7 Čap vahadla pruškováka (kvapka oleja)	8 Oččená rukoväť pišty 10 Sekundárna refaz (pono- rením do rúčky rukoväť tuku)	7 Píšta preveruovača (mliečne nagasťit tukom a nieklos- kou krepátkami alebo 6 Ložisko kotúče)	
4800 – 5200	5 Rybčeková skriňa (vymena oleja) 16 Hriadeľ rybčekamoru (po odpojení na vysávateľ miskovku kvapiek)	11 Krídlo brzdy (prí dle- menia) 12 Cap spoľatej páky 13 Cap stojana 15 Hlava riadenia (po de- montáži a umyto namastí)	17 Prevody riadeniu rybčekamoru	
				18 Zadné teleskopické tímky — čierni, ošetrované na ploch 30 cm — tímky namastí pružiny 30 cm. Vymena tímky namastí pružiny tukom A 00.
900 – 1000	9 Časťe vzdachu — prostredí pod a potreby časťe siebie. 5 Rybčeková skriňa — v záberu po uvedení prvých 500 km a ďalších 2500 km vymenit olej.	10 Výpravu v benzíne navlhčiť olejom M5 mix. V preškem Fohoná zmes — olej M5 mix s benzínom v pomere 1 : 20.		

né ložiská naplníme tukom. Priestor tesniacich krúžkov u hriadeľa naplníme tukom asi do  $\frac{1}{8}$  aby sme zabránili vnikaniu nečistôt a vlhkosti. Náboje kolies tukom nepreplňujeme!

Preplnené ložiská hrejú a môžu dochádzať k vytiekaniu tuku.

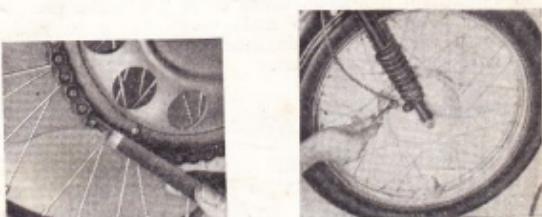


14. Mastenie časti vozidla.

Teleskopické tlmiče zadnej kryvej vidlice (obr. 33) majú vysokú tlmiacu účinnosť a sú usporiadané tak, aby ich nebolo treba dopĺňovať tlmičovou kvapalinou. Dopĺňovanie tlmičov kvapalinou prevádzame vtedy, ak zistíme, že zadná vidlica volne kmitá alebo doráža alebo ak z tlmičov vytieká kvapalina. Inak olej vymenúme ľahko jednkrát za dva roky. Doplnenie alebo výmenu kvapaliny v tlmičoch doporučujeme previesť v odbornej dielni.

**Primárna refaz** je úplne zakrytá ťavým vekom skrine, beži v olejovom kúpeľi a nevyžaduje nijakého ošetrovania. Po opotrebovaní a vytiahnutí treba ju vymeniť. Pri výmene primárnej refaze musíme rozbrať a spojku. Túto opravu doporučujeme previesť v odbornej dielni, ktorá má na toto potrebné náradie.

**Sekundárna refaz** ošetrujeme po ubehnutí 2.500 km takto: Natočíme spojovaci článok refaze na zadné refazové koleso, skrutkovačom uvoľníme poistku (obr.



15. Uvoľnenie poistky  
refaze.

16. Nastavenie bŕzd  
refaze.

15), vyberieme poistku a refaz je rozpojená. Vyperieme ju v petroleji a drôtenou kefou zbavíme hrubých nečistôt. Potom znova dôkladne prepláchneme v petroleji. Po uschnutí vložíme refaz asi na 30 minút do mierne rozehriateho 60–70 °C mastiva, príčom s ňou občas pohybujeme, aby zahriata zmes ľahko vnikla do článkov. Potom refaz vyberieme, mastivo necháme stuhnúť a prebytočný tuk z povrchu zotrieme. Refaz je prípravená na spätnú montáž. Pri nasadení dbáme, aby poistka článku smerovala plným oblúčkom v smere pohybu refaze pri jazde.

Inak sekundárnu refaz očistíme drôtenou kefou a namastíme olejom priamo na vozidle podľa potreby po

ubehnuti cca 800—1000 km pomocou štetca. Pri trvalých jazdach v daždi a blate primastievacie doby primerane skrátime.

**Upozornenie.** Valec a kľukový mechanizmus musia byť dostatočne mastené olejom. Nedostatok oleja v benzíne zapríčinuje zadretie kľukového mechanizmu. Preto je nutné dodržiavať správny pomer oleja a benzínu. Tento pomer pri naberaní paliva u čerpacích staníc z automatov nie je zaručený, v prípade, keď bol pred motocyklom čerpaný, čistý benzín do vozidla so 4-taktným motorom. Zmes oleja a benzínu pre motocykel potom obsahuje mälo oleja. Preto je výhodnejšie u čerpacích staníc miešať benzín s olejom na správny pomer v kanvách.

### 3. NASTAVENIE BRŽD

Brzdy motocykla sú dostatočne dimenzované. Vyžadujú len občasného nastavenia po opotrebení obloženia čeľustí. Brzdy nastavujeme predĺžením (skrátením) lanka brzdy tým, že pritiahneme (pripradne vyskrutkujeme) nastavovaciu skrutku na veku brzdy (obr. 16). Po správnom nastavení dĺžky lanka (pri opotrebovaní obloženia v čeľusti lanko skracujeme) pritiahneme poistnú maticu nastavovacej skrutky, aby bolo zabránene jej uvoľňovanie počas jazdy. Po nastavení prekontrolujeme otáčanie kolies. Kolesá sa musia ľahko otáčať.

### 4. PNEUMATIKY

Trvanlivosť plášta pneumatiky závisí od tlaku vzduchu v duši s ohľadom na zataženie, ktorému je pneumatika vystavená. Všeobecnu zásadou pri plnení je, aby plášt zachoval v í pri plnom zatažení svoj pôvodný tvar. Jazda na nedostatočne naplnených pneumatikách spôsobuje prelámание kordových vláken v bočoch plášta.

Tlak v prednej pneumatike má byť 1,5 atp a v zadnej 1,9 atp. Odporúčame kontrolovať tlak manometrom. Upozorňujeme, že pneumatikám škodi olej, benzín a prudké silnko. Pneumatiky občas prezrieme a odstráime predmety zaseknuté vo vzorke plášta. Netesnosť ventilka zistíme po odkrútení čiapočky ventilka a jeho navlhčení. Keď sa tvoria vzduchové bublinky, vzduch uniká ventilkom.



17. Rez ráfikom a pneumatikou — montáž pneumatiky.

V tom prípade obrátenou čiapočkou dotiahneme kuželku ventilka. Ak toto opatrenie nestačí, vykrútime kuželku a nahradíme ju novou. Poškodenú dušu opravíme zalepením. Plášt z ráfku snímame takto:

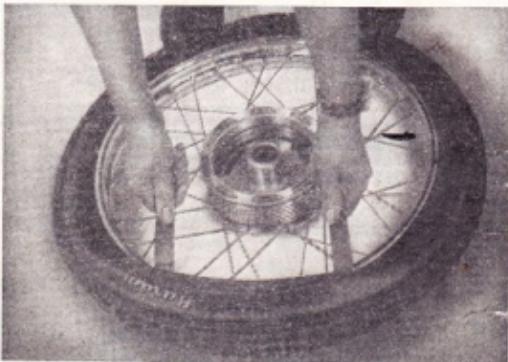
Vykrútime kuželku — tým vypustíme zvyšok vzduchu. Maticu, upevňujúcu ventil ráfku, odkrútkujeme. Koleso položíme a okraj v mieste protíľahlom ventilka vtlačíme do prehlbeniny ráfku (obr. 18).

Pomocou montážnych pák prevlečieme okraj plášta pri ventilku cez okraj ráfku (obr. 17). Prítom treba dbať, aby nebola neopatrnosťou prištipnutá a poškodená duša. Keď bol plášt po celom obvode prevlečený cez okraj ráfku, vytlačíme ventil úplne z ráfku a vyberieme dušu.

Po nakrútení kuželky do ventilka a miernom na-

hustením vzduchom zistíme najlepšie ponorením duše do vody, v ktorom mieste je poškodená. Miesto si označíme (napr. ceruzkou), dušu usušíme a opravíme týmto spôsobom:

V mieste poškodenia dušu ľahko zdrsníme kúskom skleneného papiera. Zdrsnené miesto potrieme lepidlom na gumenú. Až keď lepidlo trochu uschnie, prilepíme záplatu, ktorú sme predtým zbavili ochranného nálepu.



18. Montáž pneumatik.

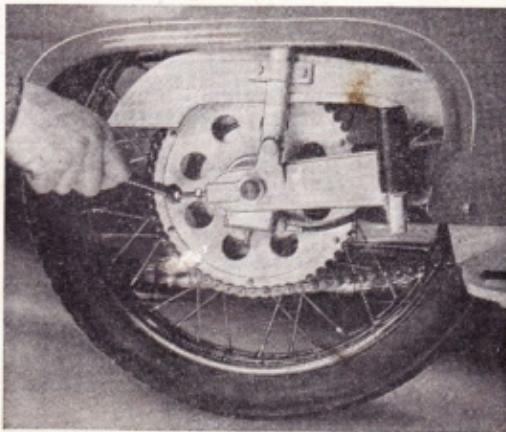
Záplata musí byť dobre pritlačená. Plášť dobre prezrieme, odstránime predmet, ktorý spôsobil závadu a ktorý prípadne v pláští zostal.

**Montáž.** Dušu čiastočne naplníme, vložíme do plášťa, ktorý jedným okrajom zostal v ráfku, prevlečieme ventil otvorom ráfku a zaistíme maticou (nedoťahujeme). Potom presunieme okraj plášťa, najprv v mieste proti ventilu cez okraj ráfku dovnútra, pridržíme ho

v prehlbenom mieste ráfku rukou alebo zošliapnutím a montážou pákou presúvame plášť postupne na oboch stranach, až dôjdzie k ventilu. Túto prácu konáme opatrne, aby sme nepoškodili dušu. Zalepenie duše je oprava provizórna, urobená na ceste. Trvalú opravu vykoná najlepšie vulkanizačná dielňa. Tak isto plášť poškodený o ostrý kameň alebo rozbité sklo dielňa opraví.

## 5. NAPÍNANIE REŤAZE

Uvoľníme najskôr hriadeľ zadného kolesa povolením matic kľúčmi 7 a 27. Povolíme matice napínákov reťaze a rovnomenrným zaskrutkovaniom skrutiek napínákov posúvame os zadného kolesa a tým napiname

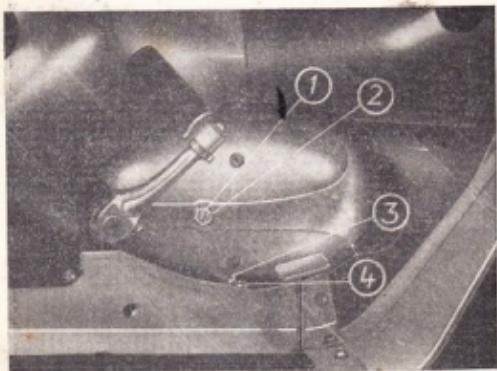


19. Napínanie reťaze.

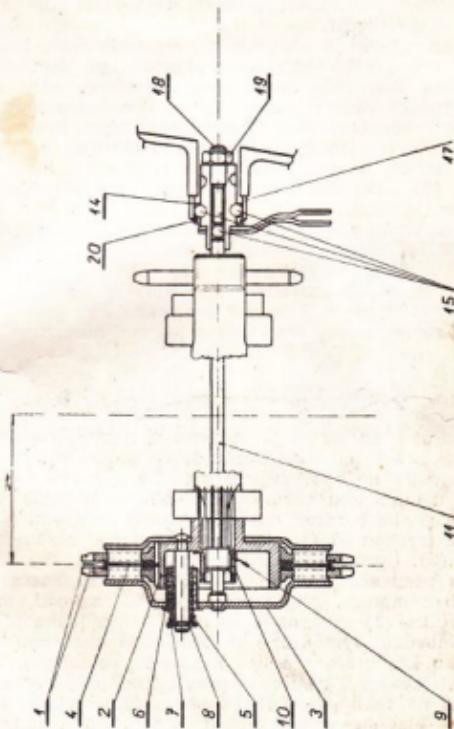
refaz. Nikdy neotáčame skrutkami celou silou, lebo by sme poškodili závity. Po nastavení dotiahneme maticu osi zadného kolesa a maticice napínákov retaze. Správne napäťá refaz má výkyv 1 až 2 cm. Dbáme na to, aby zadné koleso sledovalo stopu predného. Prekontrolujeme, prípadne nastavíme zadnú brzdu, aby nepribrzdzovala. Napätie refaze kontrolujeme po ubehnutí 1000 km.

## 6. SPOJKA A JEJ NASTAVENIE

Spojkou prerušujeme prenos krútiaceho momentu od motora k prevodnej skrini. Vypíname ju pred zašúvaním prevodov, aby ozubenie kolies v prevodovej skrini bolo chránené pred nárazmi. Spojka beží v ole-



20. Nastavenie spojky.



21. Rez spojkou.

jom kúpeli a nevyžaduje okrem nastavenia vôle lanka nijakú starostlivosť.

Aby sa zamedzilo nadmernému opotrebovaniu lamely spojky pri preklzovaní, lamela musí byť dostatočne pritlačená. Aby bola dostatočne pritlačená, musí mať páčka spojky vždy malú vôľu. Po čiastočnom normálnom opotrebení lamely táto vôľa zmizne. Preto do státočné vôle vymedzíme povolením skrutky v strede pravej strany motorového bloku (obr. 20). Povolime maticu (1) i skrutku (2) a po vymedzení vôle maticu opäť dotiahneme.

Ked sa lanko spojky časom vytiahne a tým sa zväčší vôle páčky, vôle po uvoľnení poistnej maticie nastavujacej skrutky (3) na spodnej časti pravej strany motorového bloku vykŕtlením nastavujacej skrutky (4) o jednu až dve otáčky. Po preskúšaní vôle ručnej páčky dotiahneme poistnú maticu.

## 7. KARBURÁTOR JIKOV 2915 PS

Karburátor na stroji je správne nastavený už z továrne. Správnej činnosti karburátora zodpovedá tryska 60. Preto sa nedoporučuje prevádzka s karburátorm žiadnu manipuláciu okrem jeho občasného výčistenia. Celkovo je karburátor osadený dvoma tryskami a to hlavnou tryskou 60 (1. obr. 23) a tryskou volnoběžnou 38–40 (2). Uprostřed oboch trysiek je na karburátore skrutka posúvača s pružinou (3), kterou sa nastavuje volný běh motora. Aby motor správne naskočil, musí byt skrutka (3) správne nastavená. Dĺžku lanka plynu voči lanovodu vymedzíme drážkovanou skrutkou (4) na vrchu karburátora až po nastavení volnoběhu.

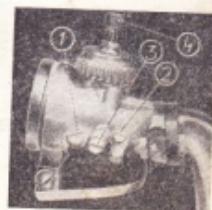
Pri štartovaní karburátor preplavíme preplavovacím kolíkom, na veku plavákové komory (2. obr. 22). Tým zvýšíme hladinu v plavákové komore a vytvoríme bohatšiu zmes a tak zlepšíme podmienky rozbehu motoru. Preplavovaci kolík je prístupný cez otvor na pravej strane predného krytu.

Pri upchaní niektoréj trysky nikdy tieto nečistíme drôtom alebo iným trvým predmetom, pretože sa môže poškodiť ich jemný otvor, čo má za následok ovlivnenie spotreby a behu motora. Trysky čistíme prepláknutím v benzíne a prefúknutím.

Cistič vzduchu je v tlmiči sania. Pri jeho nadmernom znečistení sa zvýší spotreba paliva, preto ho vyčistíme a navlhčíme olejom, ako je uvedené v tabuľke maste-



22. Karburátor s preplavovacím kolíkom a čističem vzduchu. 1. Karburátor, — 2. Preplavovací kolík, — 3. Čistič vzduchu s tlmičom sania.

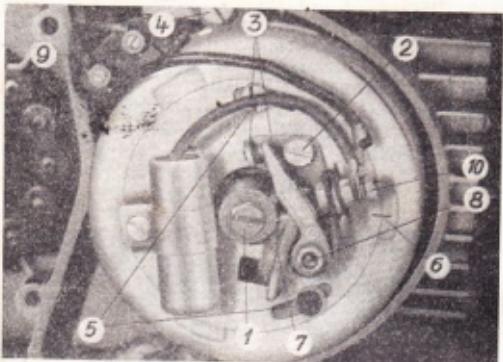


23. Karburátor 2915 PS a jeho nastavenie. 1. Hlavná dýza, — 2. Dýza voľnoběhu, — 3. Stavacia skrutka, — 4. Vedenie lanka.

## 8. UDRŽBA ELEKTRICKÉHO ZARIADENIA

Káble občas prezrieme a miesta s poškodenou izoláciou omotáme izolačnou páskou. Poškodené miesta by mohli zapričíniť krátke spojenie. Upevnenie kálov kontrolujeme na všetkých svorkách.

Zapaľovaciu sviečku občas očistíme, karbón opatrnne zoškrabeme a podľa potreby nastavíme kontakty na



24. Magneto.

vzdialenosť 0,5 mm opatrným prihnutím vonkajšieho kontaktu na teleso sviečky.

**Zapaľovacia cievka** je pripojená na ráme stroja. Nepotrebuje nijakú údržbu. Treba len dbať, aby kábel, ktorý vychádza z cievky ku sviečke, bol neporušený. Pozor na vodu pri umývaní stroja!

**Bzučiak** nepotrebuje nijakú údržbu, len pri čistení musíme dbať, aby do neho nevnikla voda. Hlasitosť sa nastavuje pritiahnutím alebo povolením regulačnej skrutky na spodnej časti krytu bzučiaka.

**Prerušovač**. Po cca 2.500 km prehliadneme mazaciu plst prerušovača, či sa dotyka vačky a či je dosťačne namastená a skontrolujeme odtrh. Prerušovač i celé magneto treba udržiavať v čistote. Pozor na prach a olej!

**Nastavovanie zapaľovania.** Snímeme hlavu valca. Otáčame kľukovým hriadeľom (1, obr. 24) tak dlho, až

piest dosiahne hornú úvrat (piest je vysunutý najďalej dopredu). V tejto polohe nastavíme vzdialenosť kontaktu (3) asi na 0,4 mm po povolení skrutky (2). Po nastavení odtrhu upevňovaciu skrutku (2) utiahneme. Medzi kontakty prerušovača (3) vložíme prúžok cigaretového papiera a pomaly otáčame kľukovým hriadeľom oproti smeru otáčania motora až papier prechádza medzi kontaktami suvne. Je to vo chvíli, keď kontakty povolia papier tak, že ho môžeme vytiahnúť (vzdialenosť kontaktov cca 0,05 mm).

V tom okamihu má byť piest 2,7 – 3,0 mm pred „hornou úvratou“. Túto vzdialenosť meriame tyčinkou alebo hlbkomerom (obr. 25). Ak predstih nie je správny, povolime prichytky magneta (4) a potočíme celým magnetom. Potom celý postup nastavovania opakujeme, až sú všetky hodnoty správne. Po správnom nastavení nesmieme zabudnúť dotiahnuť prichytky. Po dotiahnutí skrutiek predstih i odtrh skontrolujeme.

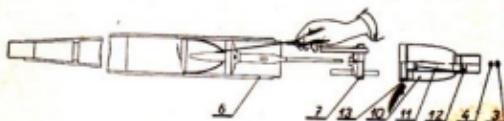


25. Nastavenie predstihu.

**Poznámka:** Skrutky (5) nikdy neuvoľňujeme, aby sa nepootočil prerušovač úplný, čím by sa zhoršila dĺžka a kvalita iškry. Správnu polohu prerušovača oproti statoru magneta určuje ryska (6).

## 9. DEKARBONIZÁCIA

Po ubehnutí asi 5000 km odporúčame vykonať dekarbonizáciu (potrebné demontáže časť III). Usadené a spôsobujú prílišné zahrievanie. Usadený karbón na hornej časti piesta, v hlave valca a vo výfukových kanáloch odstránime opatrným oškrabaním. Súčasne odstránime karbón z drážok piestnych krúžkov (najlepšie starým rozloženým krúžkom). Pri opäťovnom nasadení dajte krúžky do tých drážok, kde boli pôvodne uložené. Po odškrabaní karbónu súčiastky umyjeme v benzíne alebo v petroleji. Zakarbónovanie



26. Čistenie tlmiča výfuku.

tlmiča výfuku má za následok zníženie výkonu a prejavuje sa obyčajne v dobe zábehu, kedy je do benzínu premiešané väčšie množstvo oleja. Aby sme ziskali rovnomerný výkon je nutné vyčistiť tlmič prvy raz po najazdení 1500 km. Po zábehu motocykla prevádzkame čistenie približne po najazdení 2500 km. Tlmič výfuku (obr. 26) čistíme nasledovne:

a) Rúrkovým kľúčom 10 odskrutkujeme maticu M 6 (3) a z ihly zvarenej snímeme koncovku (11) spoločne so štvorotvorovým vekom. (12).

b) Snímeme koncový kužel (10) a prepážku (7). Ak je prepážka hodne zakarbónovaná a nedá sa z ihly a z telesa výfuku (8) volne stiahnut, použijeme kúskok zahnutého oceľového drôtu — cca 300 mm a zahnuty

koniec drôtu vložíme do niektorého z dvoch otvorov prepážky. Druhý koniec drôtu uchytnime do kliešti a tahom prepážku snímeme.

c) Demontované súčiastky očistíme oceľovou kefou a otvory koncového kužela v priestore uloženia koncovky prešpárame oceľovým zašpicateným predmetom.

Pri silnom zakarbónovaní môžeme nechromované súčiastky vypálif (pozor na nebezpečie požiaru, prevádzka na volnom priestranstve).

d) Otvory prepážky, ktorá je navarená v priestore telesa výfuku ako i medzikružie difuzéra a obdialníkové otvory ihy prešpárame oceľovým zašpicateným predmetom (viď obrázok). Ostatné časti tlmiča vyčistíme po jeho demontáži z motocykla.

## 10. PREHĽADNÁ TABUĽKA ÚDRŽBY VOZIDLA

Pri prevádzke pravidelnej údržby bude Vám vozidlo slúžiť k plnej spokojnosti. Pre uľahčenie a sledovanie pravidelnej údržby uvádzame v prehľadnej tabuľke popis údržbárskych prác až po predpokladanú generálnu opravu.

Po generálnej oprave je údržba rovnaká pre jednotlivé kilometre ako u nového vozidla.

**Poznámka:** V zátvorke uvádzané čísla sú čísla mastiacich miest.

## Tabuľka

Tabuľka

Por. čís.	Prevádzkovaný úkon
1.	Dôkladné očistenie vozidla
2.	Kontrola tlaku v pneumatikách - nahustenie
3.	Preškúšanie svetiel a brzdička
4.	Preškúšanie a nastavenie brzd
5.	Preškúšanie zapalovacej sústavy, jej vyčistenie a nastavenie správnej vzdialnosti elektród
6.	Dekarbonizácia tímícha výfuku
7.	Dekarbonizácia hlavy valca, prieťu, výfukového kanála vo valci a výfuk. potrubia
8.	Vypranie čističa sania a navlhčenie vlny olejom (9)
9.	Prekontrolovanie a dotažnutie všetkých káblov vo svorkach. Kontrola izolácie káblov
10.	Kontrola a dotažnutie pápskejek v kolieskach
11.	Kontrola a dotažnutie všetkých vonkajších skrutiek, matíc a čapov vč. upínacích skrut. motora
12.	Kontrola a vyčistenie karburátora a paliv. kohútka
13.	Preškúšanie a nastavenie väč. spojky
14.	Vyčistenie kontaktov prerušovača a kontr. zapäť.
15.	Mastenie čapu vahadia a pisti prerušovača (7)
16.	Očistenie a premiestnenie sek. refáze priamo na stroji (10)
17.	Kontrola napnutia sekundárnej refázy
18.	Demonštaž sekundárnej refázy, vypranie, napustenie teplým mastidlom. Montáž a nastavenie (10)
19.	Premiestnenie čapov ručných páčok (2) a čapu nožnej brzdy (3)
20.	Mastenie teleskopickej vidlice (4)
21.	Mastenie ložisk kolies (6)
22.	Mastenie otočnej rukoväti plynu (8)
23.	Kontrola a doplnenie oleja v rýchlosťnej skriňi (3)
24.	Výmena oleja v rýchlosťnej skriňi (5)
25.	Premiestnenie laniček plynu, spojky a brzd (14)
26.	Premiestnenie čapu štartovacej páky (12), čapu stojana (13), prevodov rýchlosťomu (17), kľúčov brzd (11) a hriadeľa rýchlosťomu (16)
27.	Mastenie gulečiek ložiska v hlave riadenia (15)
28.	Kontrola funkcie zadných teleskopických tímíčkov, podľa potreby doplnenie tlmičovou kvalinou (18)

### **údržby vozidla**

### III. DEMONTÁŽE A MONTÁŽE BEZ ŠPECIÁLNEHO NÁRADIA

#### 1. VYBRATIE PREDNÉHO KOLESA

##### Demontáž:

- Odskrutujeme maticu hriadeľa kolesa a snímeme perovú podložku.
- Vysunieme os predného kolesa.
- Pootočíme pravý klzák prednej vidlice a vysunieme záchrany reakcie brzdy na veku z otvoru v klzáku a vyberieme koleso.

##### Montáž:

- Skontrolujeme uloženie opory lanka v páčke brzdy.
- Nasadime koleso a za súčasného pootočenia pravého klzáka zasunieme záchrany reakcie brzdy na veku do otvoru v pravom klzáku.
- Z ľavej strany nasunieme hriadeľ predného kolesa.
- Z pravej strany navlečieme perovú podložku a naskrutujeme maticu.
- Niekolko ráz preperujeme prednú vidlicu.

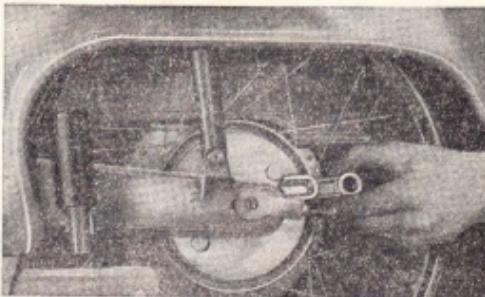
#### 2. VYBRATIE ZADNÉHO KOLESA

##### Demontáž:

- Odskrutujeme maticu zadnej osi a snímeme perovú podložku.
- Z pravej strany vysunieme hriadeľ zadného kolesa (oceľovou tyčinkou pretiahnutou do otvoru hlavy hriadeľa).
- Vyberieme záchrany reakcie a vysunieme koleso.

##### Montáž:

- Skontrolujeme uloženie opory lanka v páčke brzdy.
- Vložíme koleso s vekom brzdy medzi ramená vidlice a nasunieme čapy reťazového kolesa do otvorov v gumových vložkach.



27. Záchrany reakcie brzdy zadného kolesa.

C. Vložíme medzi koleso a záchrany kolesa na vidlici záchrany reakcie brzdy (obr. 27) a zasunieme os, načež si poistku a utiahneme maticu.

D. Prekontrolujeme správny chod kolesa a brzdy.

#### 3. VÝMENA GUMKOVÝCH LOŽÍSK KOLIES

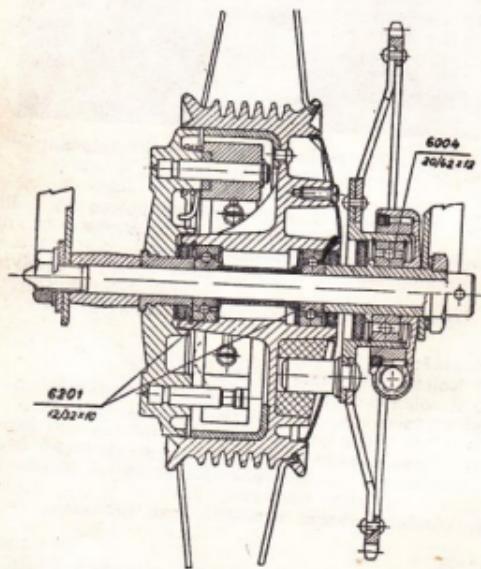
##### Demontáž:

- Koleso vyberieme z rámu.
- Z obidvoch kolies odstráňme upchávky a na ľavej strane i poistný krúžok.
- Tenkú tyčku pretiahneme otvorom ľavého ložiska a rozpornou rúrkou a oprieme ju o vnútornú hranu pravého ložiska. Lahkým poklepaním na tyč ložisko vytlačíme a vyjmeme rozpornú rúrku.
- Vhodnou rúrkou vyrazíme ľavé ložisko.

##### Montáž:

- Z ľavej strany vsunieme plechový krúžok a tlakom na vonkajší krúžok ložiska nališujeme ložisko tak daleko, až je možné nasadiť poistný krúžok.

B. Z pravej strany nasadíme rozpornú rúrku a za-  
lisujeme druhé ložisko.  
C. Skontrolujeme, či dosadá ľavé ložisko na poistný  
krúžok, potom narazíme upchávky a koleso zamontu-  
jeme.



28. Rez zadným kolesom.

#### 4. VÝMENA GULKOVÉHO LOŽISKA REŽAZOVÉHC KOLESÁ

##### Demontáž:

- a) Rozpojíme režaz a vyberieme koleso.
- b) Odskrutkujeme maticu na pravej strane náboja režazového kolesa a vyberieme režazové koleso.
- c) Snímeme náhon rýchlomeru.
- d) Vytiahneme náboj režazového kolesa i s upchávkou.
- e) Demontujeme poistné krúžky a vyklepeme ložisko smerom cez zápicich segerovej poistiky.

##### Montáž:

- A. Nasadíme ľavý poistný krúžok.
- B. Nasunieme ložisko a nasadíme pravý poistný krúžok.
- C. Z ľavej strany nasunieme náboj a upchávku.
- D. Z pravej strany nasadíme náboj rýchlomeru.
- E. Koniec náboja so závitom vložíme do otvoru zá-  
chuťu kolesa na vidlici a zľahka pritiahneme maticu.
- F. Po nasadení kolesa dotiahneme maticu náboja skôr než maticu osi zadného kolesa.
- G. Skontrolujeme otáčanie koliesa.

#### 5. ODKLOPENIE SEDLA

Sedlo odklopíme ľahkým trhnutím za zadnú časť sedla smerom nahor a preklopením dopredu. Pod sedlom je nalievací otvor benzínu a hustilka.

#### 6. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ KRYTOV

1. Predný kryt snímeme po odomknutí zámku nasle-  
dovne:

Uchytíme kryt za jeho spodnú časť, ktorú mierne  
roztahneme a nadvihneme. Potom celý kryt potiah-



29. Demontáž predného krytu.

neme dozadu až sa nám v jeho hornej časti vysunie háčik z otvoru v ráme.

2. Zadný kryt snímeme po demontáži sedla. Sedlo zodvihнемe a odskrutkujeme tri skrutky M 6 x 10, ktoré upevňujú sedlo na rám. Nad motorom rozpojíme v bakelitovej svorke žltý kábel smerujúci k zadnému svetlu.

Po odskrutkovaní dvoch matic M 6 v hornej časti zadného krytu, 1 skrutky M 6 x 10 upevňujúcej kryt k rámu a 4 skrutiek M 5 x 10 s maticami upevňujúcimi kryt k podlahám, miernym roztiahnutím a zodvihnutím kryt 'snímeme.

3. Pri demontáži predného ochranného štitu demonštujeme najprv predný kryt, čistič vzduchu a svetlomet. Z rýchlomeru odpojíme ohybný hriadeľ rýchlomeru a vyskrutkujeme kábelovú koncovku od kábla zapalovaczej cievky. Ohybný hriadeľ a kábel vytiahneme i s gumovými priečokdakmi smerom k motoru.

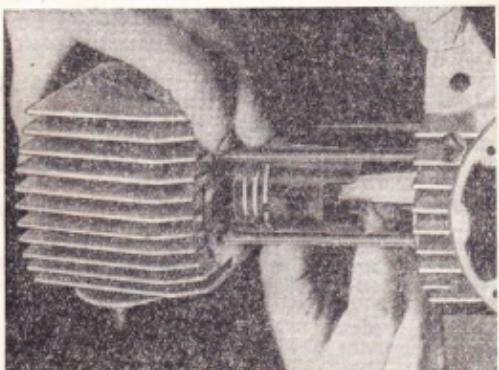
Potom vyskrutkujeme 3 skrutky M 5 x 10 upevňujúce štit v hornej časti rámu a 5 skrutiek M 5 x 10 upevňujúce štit k podlahám.

Pri montáži všetkých krytov postupujeme opačným spôsobom.

## 7. DEMONTÁŽ A MONTÁŽ VALCA MOTORA

### Demontáž:

- a) Demontujeme predný kryt, čistič vzduchu, štit a tunel nad valcom.
- b) Demontujeme karburátor.
- c) Vyskrutkujeme dve matice kľúčom 10 a zo závrtnych skrutiek vysunieme výfukovú rúru.
- d) Rúrkovým kľúčom 10 vyskrutkujeme 4 matice upevňujúce hlavu valca.
- e) Zošliapneme štartovaciu páku. Hlava prilepená karbónom sa uvolní a takto ju ľahko snímeme.
- f) Zo 4 závrtnych skrutiek stiahneme valec.
- g) Hrdlo motorovej skrine zakryjeme čistou han-drou, aby nevnikla nečistota do kľukového priestoru.



30. Montáž valca.

### **Montáž:**

A. Odkryjeme hrdlo motorovej skrine a vložíme nové tesnenie pod valec, ktoré z oboch strán naolejujeme.

B. Nasunieme valec na závrtné skrutky a piest, pričom dávame pozor, aby krúžky boli presne v tej polohe a v tej istej drážke ako pred demontážou. Pri nasádzaní valca stláčame postupne po jednom krúžku a miernym pootáčaním ho nasúvame na piest až na doraz k motorovej skrini.

C. Dosadaciu plochu hlavy mierne natrieme tesniacim tmelom, nasadíme na valec a priskrutkujeme štyrmi maticami.

D. Priskrutkujeme výfukovú rúru a karburátor.

E. Namontujeme tunel, predný štit, čistič vzduchu, kábel s koncovkou a predný kryt.

F. Po ubehnutí niekoľko km (po zahriatí motora) dotiahneme maticu na hlave valca.

### **8. VÝMENA PIESTNYCH KRÚŽKOV**

#### **Demontáž:**

a) Demontujeme hlavu valca a valec motora (časť III, kap. 7).

b) Krúžky najlepšie stiahneme použitím troch tenkých plechových pásiakov. Jeden pliesok vsunieme do prostredia a dva pri koncoch piestného krúžku a krúžok stiahneme (obr. 31).

Piestne krúžky môžeme vymieňať i roztiahnutím prstami. Treba to však robiť opatrne, aby sa krúžok nezlomil.

Piestne krúžky vymieňame, ak je medzera v zámke väčšia ako 0,8 mm (správna šírka medzery je 0,2 mm). Šírku medzery zistíme, keď vložíme snáty krúžok do hornej časti valca.

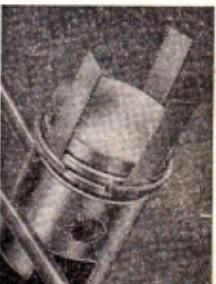
#### **Montáž:**

A. Nasunieme postupne piestne krúžky podľa obrázku 31.

B. Prekontrolujeme vôľu krúžkov v drážkach pootočením.

C. Zámky krúžkov nastavíme proti zaistovacím kolikom v piestnych drážkach.

D. Vykonáme montáž valca a hlavy.



31. Výmena piestnych krúžkov.

### **9. DEMONTÁŽ SVETLOMETU**

Svetlomet má dva hlavné diely: rámk s parabolou a kryt.

Vybratie rámkova s parabolou:

a) Vykrútime upevňovaciu skrutku na spodnej strane objímky.

b) Rámk s parabolou prevrátíme hore a vyberieme.

c) Ak treba, odpojíme káble od svoriek.

Ak sa potrebujeme dostat k žiarovke, netreba káble odpojovať, postačí zatlačiť objímku a pootočiť ňou.

Pri montáži pred utiahnutím príchytky skrutky sa presvedčíme, či je správne zachytený rámk v hornej časti krytu svetlometu.

Ak chceme demontovať teleskop alebo hlavu riadenia, musíme demontovať i kryt svetlometu.

- a) Snímeme rámk s parabolou a odpojíme káble z objímky.
- b) Snímeme predný kryt a pravé veko motora.
- c) Odpojíme lanko plynu od karburátora (časť III., kap. 14).
- d) Z obidvoch páčok na riadiidlach odpojíme lanká (kap. 14 a 16.).

e) Odpojíme ohybný hriadeľ od rýchlomeru (kap. 13).  
f) Z tlmičky odletujeme všetky 3 káble a zo spínača svetiel a zapaľovania odletujeme čierny a biely kábel.  
g) Z bzučiaka odpojíme odskrutkováním dvoch matic M 3 oba káble.  
h) Klúcom # 10 povolíme vreteno riadiidel a dreneným kladivom ho sklepňeme, čím uvoľníme riadilový krúžok z predstavovadla.

i) Riadiidlá s lankom plynu a káblami miernym otáčaním vytiahneme.

j) Z krytu svetlometu vyskrutujeme klúcom # 10 dve skrutky a po miernom naklonení vytiahneme z neho lanko spojky a brzdy.

#### Montáž:

A. Káble a 3 lanká prevlečieme cez 2 gumové priechodky v kryte svetlometu a cez tretiu priechodku súčasne nasunieme do hlavy riadenia predstavovadlo s riadiidlami a dotiahneme vreteno riadiidel. Dbáme na to, aby kužeľ vretena bol niekolkými závitmi uchýtený na vretene.

B. Dvoma skrutkami s maticami upevníme kryt svetlometu k teleskopickej vidlici.

C. Zapojíme ohybný hriadeľ na rýchlomer.

D. Na páčky napojíme lanká brzdy a spojky (kap. 15. a 16.).

E. Troma skrutkami priskrutujeme pravé veko k motoru a lanko plynu zapojíme do karburátora (kap. 14.).

F. Podľa schémy zapojenia naletujeme 3 káble na tlmičku a dva na spínač svetiel a zapaľovania.

G. Na bzučiak priskrutujeme dva zelené a na objímku svetlometu dva modré káble.  
H. Namontujeme rámk s parabolou a predný kryt.

#### 10. DEMONTÁŽ PREDNEJ VIDLICE

- a) Snímeme kryt svetlometu (časť III., kap. 9).
- b) Odpojíme horné pásky gumových manžiet.
- c) Rúrkovým klúcom vykrútime matice # 10 v hornej miske teleskopu a pre ľahšiu montáž vykrútime aj zátku.
- d) Smerom dolu vysunieme klzák s pružinou.

#### Montáž:

- A. Namastíme klzáky mastiacim tukom a klzáky s pružinami nasunieme.
- B. Nakrútime zátky a matice # 10. Nesmieme zabudnúť vložiť perové podložky.
- C. Pritiahneme plechové pásky gumových manžiet.
- D. Skúsimeme preperovať vidlicu.
- E. Podľa časti III. kap. 9 namontujeme kryt svetlometu a svetlomet.

#### 11. ZADNÁ KYVNÁ VIDLICA

Demontáži zadnej kyvnej vidlice predchádzajú tieto operácie:

1. Vybratie zadného kolesa (časť III. kap. 2).
2. Sňatie krytov (časť III. kap. 6).
3. Sňatie reťazového kolesa (časť III. kap. 4).

#### Demontáž:

- a) Uvoľníme skrutky držace teleskopické tlmiče po oboch stranach zadnej kyvnej vidlice.
- b) Pod lisom vylisujeme čap kyvnej vidlice z gumových blokov, čím je demontáž hotová.

Pri montáži postupujeme opačným spôsobom ako pri demontáži. Výmenu krynej vidlice doporučujeme previest len v odbornej dielni.

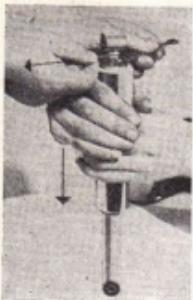
## 12. TELESKOPICKÉ KVAPALINOVÉ TLMIČE ZADNÉHO PEROVANIA

### Demontáž:

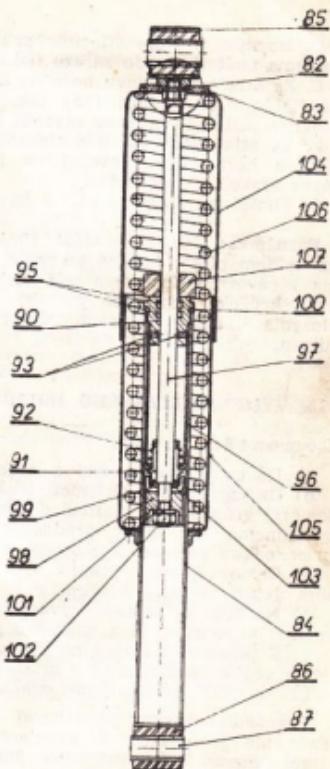
- Demontujeme zadný kryt.
- Kľúcom # 14 vyskrutkujeme dve skrutky a matice upevňujúce tlmič k rámu a k ramenu krynej vidlice a tlmič snímame.
- Horný kryt (104) tlmiča s pružinou (106) stlačíme tak, aby sme mohli do frézovaných plošiek tiahla (97) vložiť kľúč # 7, čím zaistíme tiahlo proti otáčaniu (obr. 33).
- Z tiahla (97) a zo závesu (85) vyberieme kolik (82) Ø 2,5×12 a vyskrutkujeme záves.
- Za stlačeného stavu krytu a pružiny vytiahneme kľúč a stlačené súčasti uvoľníme.
- Horný kryt (104), pružinu (106), dolný kryt (105) a gumový doraz (107) snímame z valca úplného (84).
- Z valca úplného (84) vyskrutkujeme závernú skrutku (50), ktorú spoločne s piestom (98) úplným a tesniacim valcom (96) vytiahneme.
- Z valca úplného (84) vylejeme starý tlmičový olej a valec i s piestom umyjeme v petroleji.

### Montáž:

- Do valca zvareného (84) nalejeme tlmičový olej (35 ccm).
- Do valca vložíme piest úplný (96) s tesniacim valcom (98) a závernú skrutku (90) zaskrutkujeme do valca úplného.
- Na valec úplný nasunieme dolný kryt (105), na tiahlo piestu (97) navlečieme gumový doraz (107), do dolného krytu vložíme pružinu (106), na ktorú nasadíme horný kryt (104).



33. Demontáž zadného teleskopického tlmiča.



32. Rez zadným teleskopickým tlmičom.

D. Horným krytom stlačíme pružinu, na tiahlo nasieme podložku a do zárezu tiahla vložíme klúč # 7.

E. Za stlačeného stavu horného krytu zaskrutujeme na tiahlo horný záves (85) tak, aby sme mohli do prekryvajúcich sa otvorov zasunúť kolik Ø 2,5×12 (82).

F. Za stlačeného stavu vytiahneme zo záveru tiahla klúč a horný kryt povoľujeme tak, až nám horný záves zaskočí do podložky.

G. Tlmič upevnime na rám a kynu vidlicu.

**Poznámka:** Pri demontáži tlmiča prekontrolujeme na úplnom piete kožené tesnenie, dve gumové tesnenia v závernej skrute a pod záverou skrutkou silónový krúžok. V prípade potreby ich vymenime. Pred vložením pružiny do valca dolného namastíme pružinu tukom.

### 13. VÝMENA OHYBNÉHO HRIADELA RÝCHLOMERU

**Demontáž:**

a) Demontujeme predný a zadný kryt.

b) Demontujeme svetlomet, odskrutujeme od rýchlomeru vrúbkovanú maticu ohybného hriadeľa, ktorý vytiahneme cez otvor predného štitu i s gumovou priechodkou smerom k motoru.

c) Demontujeme ochranný kryt reťaze odskrutkováním dvoch skrutiek klúcom # 9.

d) Na pravom ramene kyne vidlice odskrutujeme maticu klúcom # 14 a snímeme príchytku.

e) Z náhonovej skrine na zadnom kolese odskrutujeme vrúbkovanú maticu a hriadeľ vytiahneme.

Pri montáži postupujeme opačným spôsobom.

**Poznámka:** Ak pri pretiahnutí lanka ohybného hriadeľa nie je poškodené pancierové vedenie (hadica) stačí vymeniť lanko. Pri tejto výmene stačí demontovať svetlomet, na oboch koncoch pancierového vedenia odskrutkovať vrúbkované matice a pretrhnuté lanko

vytiahnuť. Nové lanko po natretí olejom možno navliekať z jedného alebo z druhého konca pancierového vedenia.

### 14. VÝMENA LANKA PLYNU

**Demontáž:**

a) Demontujeme svetlomet a predný kryt.

b) Na karburátore odskrutujeme veko zmiešavacej komory, ktoré vytiahneme i s posúvačom telesa karburátora. Staviaču skrutku lanka plynu po povolení matice zaskrutujeme do veka posúvača až na doraz.

c) Stlačením pružiny odpojíme koncovku lanka plynu z posúvača a posúvač s pružinou a vekom vytiahneme.

d) Povolime dve závrtné skrutky v opornom krúžku otočnej rukoväti.

e) Otočnú rukoväť plynu natočíme tak, aby bolo možné cez jej bočný otvor vyskrutkovať skrutku zaisťujúcu zátku v riadiidlach. Rukoväť i so zátkou stiahneme.

f) Zodvihneme posuvný bežec a z jedného záchytu vysunieme koncovku lanka plynu. Oporný krúžok i s lankom plynu a lanovodom vytiahneme.

**Montáž:**

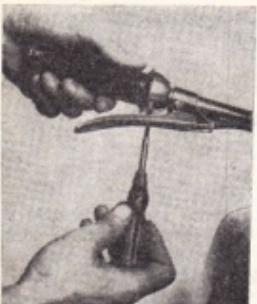
A. Prevlečieme lanko s lanovodom cez pravé riadiidlo a kryt svetlometu.

B. Koncovku lanka navlečieme do drážky oporného krúžku a oporný krúžok nasunieme na riadiidlo.

C Koncovku lanka vsunieme do záchytu posuvného bežca, ktorý vsunieme do drážky riadiidla.

D. Na druhý koniec lanka posuvného bežca navlečieme veko karburátora.

E. Koncovku lanka potiahneme natočko až posuvný bežec dôjde na doraz k opornému krúžku. Na lanko nasunieme pružinu a posúvač karburátora.



34. Nastavenie otočnej rukoväti plynu.

F. Posúvač vložíme do telesa karburátora a veko zaskrutkujeme.

G. Na riadiidlo nasunieme otočnú rukoväť a zátku, ktorú cez otvor rukoväti priskrutkujeme k riadiidlu.

H. Oporný krúžok prisunieme k otočnej rukoväti tak, aby táto nemala veľkú axiálnu väčšinu a zaistíme ho pritiahnutím zadnej závrtnej skrutky.

I. Prednou závrtňou skrutkou nastavíme požadovanú tuhost otáčania rukoväti a skontrolujeme jej chod. (obr. 34).

## 15. VÝMENA LANKA SPOJKY

**D e m o n t á ž:**

- Demontujeme predný kryt a svetlomet.
- Po vyskrutkovaní 3 skrutiek (5, obr. 20) na pravej strane motora a stlačením pedálu zadnej brzdy snímeme pravé veko.
- Uvoľnením skrutky vytiahneme lanko z koncovky na pravom veku.

d) Z držiaka páčky spojky vysunieme opornú misku a natočením lanka vysunieme valček zo spojkovej páčky.

e) Po prevedení týchto úkonov možno vymeniť podľa potreby lanko s lanovodom alebo len samotné lanko.

**M o n t á ž:**

Pri montáži samotného lanka je nutné toto namastiť olejom. Pri montáži postupujeme opačným spôsobom ako pri demontáži a po montáži nastavíme spojku ako je uvedené v časti II., kap. 6.

## 16. VÝMENA LANKA BRZDY

**D e m o n t á ž:**

a) Pri výmene lanka s lanovodom prednej alebo zadnej brzdy musíme demontovať predné alebo zadné koleso.

b) Z brzdového veka snímeme brzdové čeluste a z klúča brzdy uvoľníme lanko.

c) Po sňatií valečka z lanka vyskrutkujeme z veka nastavovacie skrutky a vytiahneme lanko.

d1) Demontujeme svetlomet. Lanko prednej brzdy uvoľníme z páčky prednej brzdy rovnako ako lanko z páčky spojky.

d2) Lanko zadnej brzdy uvoľníme skrutkovačom povolením skrutky cez otvor na pravej podlahe.

Pri montáži postupujeme opačným spôsobom.

## 17. VYBRATIE MOTORA Z RÁMU

- Snímeme kryty (časť III., kap. 6) a čistič vzduchu.
- Odpojíme privod paliva, lanko plynu a spojky a odpojíme tiahlo od zasúvacej páky.
- Rozopneme retáz.

- d) Odkrútime 4 upevňovacie skrutky M 8.  
e) Motor vysunieme.

**Montáž:**

- A. Motor posadíme do rámu a utiahneme 4 skrutky M 8.  
B. Namontujeme refaz, prívod paliva, lanko plynu a spojky a tiahlo zasúvacej páky.  
C. Namontujeme kryty (časť III, kap. 6).  
D. Skontrolujeme chod a po niekoľkých kilometroch dotiahneme všetky skrutky.

**Motor nepracuje pravidelne**

**IV. TABUĽKA PORUCH A ICH ODSTRÁNENIE**

Príznaky poruchy	Zistená porucha	Odstránenie
Príznaky poruchy Môžu deponovať (plést klepe)	Motor je prehriatý. Elektródy sviečky žeravé, chybná sviečka (nevzhodná teplotná hodnota), Mnoho karbónu v hlave valca. Veľký predstih. Tímieč výfuku zanesený. (Pretlačená výfuková rúra).	Nechat vychladniť a nejazdiť na vysoké otáčky. Sviečku vymeniť. Sňať hlavu a karbón odstrániť. Naštaviť predstih. Tímieč vytiaľnut, rozoberať a vyčistiť, event. vyrovnati rúrkou.
Vyniecháva	Voda alebo olej v karburátore. Do karburátora dochádza malo paliva.	Karburačor vyčistiť. Otvoriť úpne palivový kohút (rezerva), doplniť palivo do nádrže, prezrieť prívodné potrubie, vyčistiť nádržu, otvor vo viečku nádrže.
Iskra správna		

	Motor nepracuje pravidielne	Vynecháva	Nepravidelná iskra	Zlnežistené kontakty preuşo-vaca. Opálené kontakty preuşo-vaca. Zle nastavené kontakty pre-rušovača. Chívny kondenzátor, motor ide len na malé otáčky, pra-videlné a silné iskrenie me-dzi kontaktnimi preuşovača. Občasné krátke spojenie ká-bla na valec alebo rám.	Správna iskra	Občasné krátke spojenie kábla na valec alebo rám. Zlnežistená zmes paliva a oleja.	Kábel obalit izolačnou pás-kou, najlepšie však vymeniť. Vyčistiť dýzu — karburátor nastaviť. Zmes pred naliatím do ná-držky dobre premiešať.
	Karburátor sa nedráži alebo sa zastaví	sviečka nedráži alebo sa zastaví	Karburátor	Paličkový kohút v prívodnom potrubí je uzavretý alebo nedostatočne otvorený. Upcháty čisticí paliva nad ko-hútom. Upcháty otvor vo vliečku pl-niacomu benzínovej nádržky na palivo.	Kontrola lesku karburátora	V nádržke nie je paliva.	Preprušiť palivo zo zásoby otočením páčky výpusťného kohúta hore (stačí asi na 30 km) a čo najskôr nádrž pa-livom naplniť. Paličkový kohút otvoriť.
	Elektrody na vzdialenosť asi 0,5 mm prihndut.	Sviečku vymeniť.	Sviečka	Kábel omotaf izolačnou pás-kou, najlepšie však vymeniť.	Správna iskra	Sviečku vybrať a výčistiť. Sviečku vymeniť.	Elektrody na vzdialenosť asi 0,5 mm prihndut.

Motor sa nedá roztočiť alebo sa zastaví	Karburačor sa da prepíala	Svička nedáva iskru	Kontakcia kábela nedáva iskru
Spínač svetiel je otočený na skrat.	Forušená zapalovacia cievka.	Spínač svetiel je otočený na skrat.	Spínač svetiel je otočený na skrat.
Forušená zapalovacia cievka.	Kontakty prerušovača nie sú čisté.	Forušená zapalovacia cievka.	Forušená zapalovacia cievka.
Kontakty prerušovača nie sú čisté.	Opálené kontakty - prerušovača.	Kabel zapalovača pretrhnutý alebo uvoľnený.	Kontakty prerušovača.
Opálené kontakty - prerušovača.	Chybne kontakty prerušovača.	Kabel zapalovača pretrhnutý alebo uvoľnený.	Spálená izolácia kábla.
Chybne kontakty prerušovača.	Kábel zapalovača prerušený alebo uvoľnený.	Kábel zapalovača prerušený alebo uvoľnený.	Porušený kondenzátor.
Kábel zapalovača prerušený alebo uvoľnený.	Spálená izolácia kábla.	Spálená izolácia kábla.	Porušená izolácia vintia statoru.
Spálená izolácia kábla.	Porušená izolácia vintia statoru.	Porušená izolácia vintia statoru.	Voda v prerušovači.
Porušená izolácia vintia statoru.	Voda v prerušovači.	Vodu vyrúfkuť, alebo vytieť alebo necháť vyschnúť.	Porušená bakelitová kábelová koncovka.
Voda v prerušovači.	Vodu vyrúfkuť, alebo vytieť alebo necháť vyschnúť.	Vymeniť kábelovú koncovku.	Vymeniť kábelovú koncovku.

Zlomený pieštný krúžok.	Vybrať krížok z plesta a nahradíť novým.
Zapečený pieštný krúžok.	Vybrať krížok, očistíť a znovu nasadiť (ev. nahradíť novým).
Tesnenie pod sviečkou prepúšťa.	Tesnenie nahradíť novým.
Tesnenie pod hlavou porušené.	Utesniť tesniacim tmelom.
Zadrety piešt.	Rozobrat a opraviť (odberať dieľňa)
Motor nemeá kompresestu	<p>Prehriatý motor.</p> <p>Nedostatočné mastenie.</p> <p>Lanko plunu je pretrhnuté alebo vyliečene.</p> <p>Zlé tesnenie medzi karburátorm a valcom.</p>
Karburačor je v poriadku	<p>Motor nechat vychladnúť a udržiavať ho na nízkych otáčkach.</p> <p>Dbať, aby olej bol vždy s pálivom dobre premiešaný, a to v správnom pomere.</p> <p>Lanko vymeniť alebo nastaviť.</p> <p>Tesnenie vymeniť alebo dotiahnuť hrdlo.</p>
Svetička dôvaa iskru	
Motor ma kompresestu	

Motor nemá výkon	Motor nemá výkon	Motor nemá výkon
Motor nemá výkon alebo silo je nečisté.	Motor nemá výkon alebo silo je nečisté.	Motor nemá výkon alebo silo je nečisté.
Svetloka má skleru alebo nečistoty.	Trvale	Trvale
Karburetor je nečistoty alebo znečistenie.	Mnoho usadeného karbónu vo valci, hľave, výfukových prie- chodoch a timloch výfuku. Častočne upcháty prívod pa- liva. Zle nastavené zapalovanie. Nenastavený karburátor (zlá- zmes). Zaseknutý posúvač karburá- tora. Upcháty tlmič výfuku. Opotrebený vndrájšok valca a pest.	Vybrať hlavu, valec, príp. i výfukové potrubie a karbón odstrániť. Odmontovať potrubie a vy- čistiť. Nastaviť vzdialenosť dotykov prerušovača a predstihu. Nastaviť volný beh, polohu ihly a vyčistiť čistič vzduchu. Uvoľniť posúvač a nastaviť, aby napino otváral. Tmíč výfuku rozobrať a usadený karbón odstrániť. Nový výbrus valca, nový plest a krúžky, zistiť opo- trebenie piestného ložiska atď. (odborná dieľňa).

Chvítka mi	Chvítka mi	Chvítka mi
Brzdové čefuste drú o bubby.	Čiastočne upcháty prívod pa- liva alebo silo v kohúte ale- bo karburátore. Lanko plynu viazne.	Prívod paliva alebo silo vy- čistiť. Lanko premasťiť, prípadne vymeniť. Motor nechat vychladnúť a udrižiavať na nízkych otáč- kach. Sviečku vymeniť.
Chybňa sviečka.	Prehriaty motor.	

## ZOZNAM ZÁRUČNÝCH OPRAVOVNÍ n. p. MOTOTECHNA

Kraj Středočeský — odštepný závod 1 v Praze

- Mototechna, n. p., odštepný závod 20, Praha 3,  
Jeseniova 56, tel. 272-521  
1801 Benešov, Mírové nám. 40, tel. 730  
1802 Beroun, Stalinova 29, tel. 453  
1803 Čáslav, Koudelova 354, tel. 12  
1804 Český Brod, tř. maršála Suvorova 136, tel. 428  
1805 Dobříš, Stalingradské nám. 78, tel. 121  
1806 Kladno, tř. J. Hory, tel. 3813  
1807 Kolín, Stalingradská 417, tel. 2726  
1808 Kutná Hora, Stalinova 309, tel. 779  
1809 Mělník, Švermova 147, tel. 437  
1810 Mladá Boleslav, Stalinova 760, tel. 2190  
1811 Mnichovo Hradiště, Jiráskova 610, tel. 229  
1812 Poděbrady, Stalinova 361, tel. 997  
1813 Příbram, Štefanikova 350, tel. 701  
1814 Rakovník, Palackého 78, tel. 332  
1815 Rýčany, Náměstí čp. 7, tel. 369  
1816 Vlašim, Žižkovo nám. 141, tel. 308

Kraj Jihomoravský — odštepný závod 2 v Českých Budějovicích

- 2801 České Budějovice, Riegrova 65, tel. 4642  
2802 Blatná, Gottwaldova 86, tel. 227  
2803 Písek, Nář. Svobody 31, tel. 2563  
2804 Strakonice, Dimitrova 162, tel. 562  
2805 Tábor, Gottwaldova 1178, tel. 2637  
2806 Třeboň, Husova 17, tel. 52  
2807 Vodňany, Budějovická 137, tel. 320  
2809 Jindřichův Hradec, Jiráskovo předměstí, tel. 2683

Kraj Západočeský — odštepný závod 3 v Plzni

- 3801 Plzeň, Leninova 73, tel. 249-12  
3802 Plzeň, Bolzanova 15, tel. 246-77

3803 Cheb, K. Marxe 44, tel. 751

- 3804 Karlovy Vary — Bohaticce, Příkopní 3, tel. 2087  
3805 Kralovice č. 430, tel. 156  
3806 Mariánské Lázně, Družstevní 406, tel. 2426  
3807 Rokycany č. 500/II, tel. 64

Kraj Severočeský — odštepný závod 4 v Ústí n. Labem

- 4801 Ústí n. Lab., Tovární 35, tel. 3011-14  
4802 Česká Lípa, ul. 5. května 798, tel. 229  
4803 Děčín, Labské nábř. 310, tel. 3050  
4804 Chomutov, Beethovenova 52, teel. 2356  
4805 Liberec, Zhorecká 14, tel. 3482  
4806 Litoměřice, Mírové nám. 25, tel. 2559  
4807 Roudnice n. Lab., Stalinova 316, tel. 287  
4808 Teplice, Dlouhá 34, tel. 4103  
4809 Vansdorf, Lidická 459, tel. 167  
4810 Žatec, Hoštálkovo n. 63, tel. 309

Kraj Východočeský — odštepný závod 5 v Pardubicích

- 5801 Hradec Králové, Moravské předm. 662, tel. 6864  
5802 Chlumec n. Cidli., Stalinova 80, tel. 17  
5803 Havlíčkův Brod, Malinovského 151, tel. 2396  
5804 Nová Paka, Rudé armády 330, tel. 297  
5805 Náchod Komenského 266, tel. 397  
5806 Pardubice, Štrossova 238, tel. 2410  
5807 Semily, Stalinova ul.  
5808 Turnov, Kudrnáčova 42, tel. 70  
5809 Svitavy, Sokolovská 2, tel. 584  
5810 Moravská Třebová, Moskevská 53, tel. 268  
5811 Trutnov, Horní Staré Město, tel. 2497  
5812 Dvůr Králové n. L., Nám. Odboje 307, tel. 270  
5813 Králiky, J. Opletala 129, tel. 95

Kraj Juhomoravský — odštepný závod 6 v Brně

- 6801 Brno, Gebauerova 11, tel. 756-82  
6802 Brno — Stará Osada, tel. 735-87

- 6803 Boskovice, Komenského 44, tel. 410  
 6804 Gottwaldov, Stalinova 47, tel. 2640  
 6805 Hodonín, Sušilova 100, tel. 2102  
 6806 Jihlava — Bedřichov, Smetanova 1, tel. 3261  
 6807 Kroměříž, Komenského 373, tel. 564  
 6808 Kyjov, Rudé armády 669, tel. 507  
 6809 Moravské Budějovice, Na příkopech 325, tel. 88  
 6810 Uherské Hradiště, Miličova 467, tel. 350  
 6811 Velká Bíteš, Lánice 58, tel. 123  
 6812 Velké Meziříčí, K. Světlé 20, tel. 84  
 6813 Znojmo, Sokolská 29, tel. 2278

**Kraj Severomoravský — odštěpný závod 7 v Ostrave**

- 7801 Bruntál, Nádražní 3, tel. 430.  
 7802 Krnov, Opavská 23, tel. 320  
 7803 Místek, Frydlantská 57, tel. 702  
 7804 Karviná, Komenského 1427, tel. 4307  
 7805 Nový Jičín, tř. Rudé armády 38, tel. 579  
 7806 Olomouc, Domovina č. tel. 4276  
 7807 Opava, Olomoucká 3, tel. 2815  
 7808 Ostrava XIV, Frýdecká 282, tel. 303-72  
 7809 Přerov, Trávník 27, tel. 2065  
 7810 Šumperk, Žerotínskovo n. 2, tel. 270  
 7811 Zábřeh n. M., Gottwaldova 18, tel. 646  
 7812 Vsetín, Smetanova 1034, tel. 912

**Kraj Západoslovenský — odštěpný závod 8 v Bratislavě**

- 8801 Bratislava, Turzova 7, tel. 244-50  
 8802 Levice, Sládkovičova 18, tel. 415  
 8803 Nitra, Robotnická 2, tel. 2404  
 8805 Nové Zámky, Ružová 7, tel. 2284  
 8806 Topoľčany, Baštinská 58, tel. 2373  
 8807 Trenčín, K Dolnému nádr. 18, tel. 2445  
 8808 Trnava, Jilemnického 46, tel. 2102  
 8809 Komárno, nábr. Kl. Gottwalda 67, tel. 23-47

**Kraj Stredoslovenský — odštěpný závod 9 v Banskej Bystrici**

- 9801 Banská Bystrica, Žlté piesky, tel. 3197  
 9802 Ilava, Štúrova 331, tel. 298  
 9803 Krupina, Zvolenská cesta, tel. 173  
 9804 Lučenec, Stalinova 4, tel. 734  
 9805 Ružomberok, ul. Č. armády 27, tel. 2459  
 9806 Žilina, Šafárikova ul., tel. 2111

**Kraj Východoslovenský — odštěpný závod 10 v Prešove**

- 0801 Prešov, Budovatelská 34, tel. 24-30  
 0802 Humenné, Dukelská 71, tel. 366  
 0803 Košice, ul. Slovenskej Jednoty, tel. 209-44  
 0804 Poprad, ul. Popradskej brigády 178, tel. 175  
 0805 Rožňava, Nám. baníkov 6, tel. 65  
 0806 Spišská Nová Ves, ul. V. Širokého, tel. 284  
 0807 Vranov, Pribinova 411, tel. 553

Opravy prevádzka tiež Servisná opravovňa výrobného závodu v Považskej Bystrici po predchádzajúcej písomnej dohode.

Adresa: Servis motocyklov a skútrov Považských strojární, n. p., Považská Bystrica, Lánska ul., telefón 231-235, 451-457, domáca linka č. 3050.

Pracovná doba: 6.00 — 14.00 hod.

**ZOZNAM NIEKTORÝCH PREDAJNÍ MOTOCYKLOV  
A NÁHRADNÝCH DIELOV — MOTOTECHNA:**

- Praha, Námestie republiky, tel. 658-78  
 Č. Budějovice, Tř. 5 května 3, tel. 3488  
 Plzeň, Františkánska 11, tel. 5584  
 Karlovy Vary, Tř. I. P. Pavlova 34, tel. 3732  
 Liberec, Na Rybničku 2a, tel. 5001

Hradec Králové, Stalinova 789, tel. 5129  
Pardubice, Stalinova 108, tel. 2491  
Jihlava, Havličkova 13, tel. 2998  
Brno, Veselá 2, tel. 38719  
Olomouc, Tř. J. Wolkerova 26, tel. 4889  
Gottwaldov, Stalinova 47, tel. 2640  
Ostrava I., Mýnská 4, tel. 251-74  
Bratislava, Gorkého 5, tel. 327-75  
Nitra, Stalingradská 18, tel. 2876  
Banská Bystrica, V. Širokého 13, tel. 2763  
Žilina, Nár. povstania 32, tel. 2767  
Košice, Stúrova 4, tel. 210-81  
Prešov, Stalinova 117, tel. 2338  
Uherské Hradiště, Tyršova 470, tel. 42-350

**SLOVENSKO-ČESKÝ SLOVNÍČEK NIEKTORÝCH OBTAZ-  
NEJŠÍCH VÝRAZOV V NÁVODE PRE JAVA 50**

skrutka — šroub  
hriadeľ — hřidel  
rúrka — trubka  
lôč — paprsek  
zoradit — seřidit  
nedožeravenie — nedožhavení  
rúrkový kľúč — trubkový klíč  
skrutkovač — šroubovák  
špongia — houba na myty  
rebro — žebro  
kefa — kartáč  
zaskrutkovať — zašroubovat  
odskrutkovať — odšroubovat  
prešpárať — proštoupat  
priechodka — průchodka  
záverná skrutka — uzavírací šroub  
závrtňa skrutka — závrtný šroub  
posúvač karburátora — šoupátko karburátoru  
premastif — promazat

## JAWA 50 TYP 05

### Návod na obsluhu a udržovanie — dodatky

#### Str. 18 — 4 b)

V zábehu (do 1500 km) jazdíme na jednotlivých prevodových stupňoch maximálne týmito rýchlosťami:

I. prevodový stupeň — 17 km/hod.

II. prevodový stupeň — 33 km/hod.

III. prevodový stupeň — 48 km/hod.

Na prvom prevodovom stupni nejazdíme zbytočne dlho. Najmenej prvých 600 km môže jazdiť na vozidle len jedna osoba.

#### Str. 22 — Využívanie prevodových stupňov.

Rýchlosť, pri ktorej sa presúvajú prevodové stupne i použitie určitého prevodového stupňa pre požadovanú rýchlosť (napr. rýchlosťou 30 km/hod. možno jazdiť na II. i III. prevodovom stupni) je závislá od zataženia vozidla, od druhu vozovky a jej stúpania, od sily a smeru vetra a podobne. Za príznivých podmienok presúva sa z I. prevodového stupňa na druhý pri nižšej rýchlosťi napr. 15 km/hod., za stažených podmienok je potrebné na prvom prevodovom stupni vytocit na plnú rýchlosť (až 20 km/hod.) a ešte potom zasunúť druhý prevodový stupeň. Podobne sa zasúva i tretí prevodový stupeň pri rýchlosťach 25—40 km/hod. Pri zábehu vozidla je potrebné za stažených podmienok použiť krátkodobé i spomínané vyššie rýchlosťi na prvom a druhom prevodovom stupni pri presúvani na vyšší prevodový stupeň, ktoré sú vyššie ako dovolené maximálne rýchlosťi pre zábeh vozidla.

Str. 56 — Trysky sú prístupné po povolení skrutky upevňujúcej schránku na náradie a po poootočení schránky.

### Str. 44 — 2. Vybratie zadného kolesa.

#### Demontáž:

- a) Odskrutkujeme maticu zadnej osi a snímeme perovú podložku.
- b) Uvoľníme lanovod zadnej brzdy spod prichytky (z vrútornej strany kryvej vidlice).
- c) Z pravej strany vysunieme hriadeľ zadného kolesa (oceľovou tyčkou pretiahnutou do otvoru hlavy hriadeľa).
- d) Vyberieme záchyt reakcie.
- e) Koleso vysunieme zo záberových kolíkov refazového kolesa, presunieme ho do hornej zadnej časti zadného krytu, z kolesa snímeme veko brzdy a odložíme ho voľne cez ľavé rameno kryvej vidlice.
- g) Chytíme motocykel za rukoväť na zadnom kryte a nadvŕhneme ho tak, aby koleso voľne vypadlo.

#### Montáž:

- A. Skontrolujeme uloženie opory lanka v páčke brzdy.
- B. Vložíme koleso do hornej zadnej časti zadného krytu, nasunieme veko brzdy a koleso s vekom nasunieme na kolíky refazového kolesa do otvorov v gumených vložkach.
- C. Vložíme medzi koleso a záchyt kolesa na vidlici záchyt reakcie brzdy (obr. 27) a zasunieme hriadeľ, lanovod a brzdy zasunieme za prichytku, navlečieme poistku a utiahneme maticu.
- D. Prekontrolujeme správny chod kolesa a brzdy.